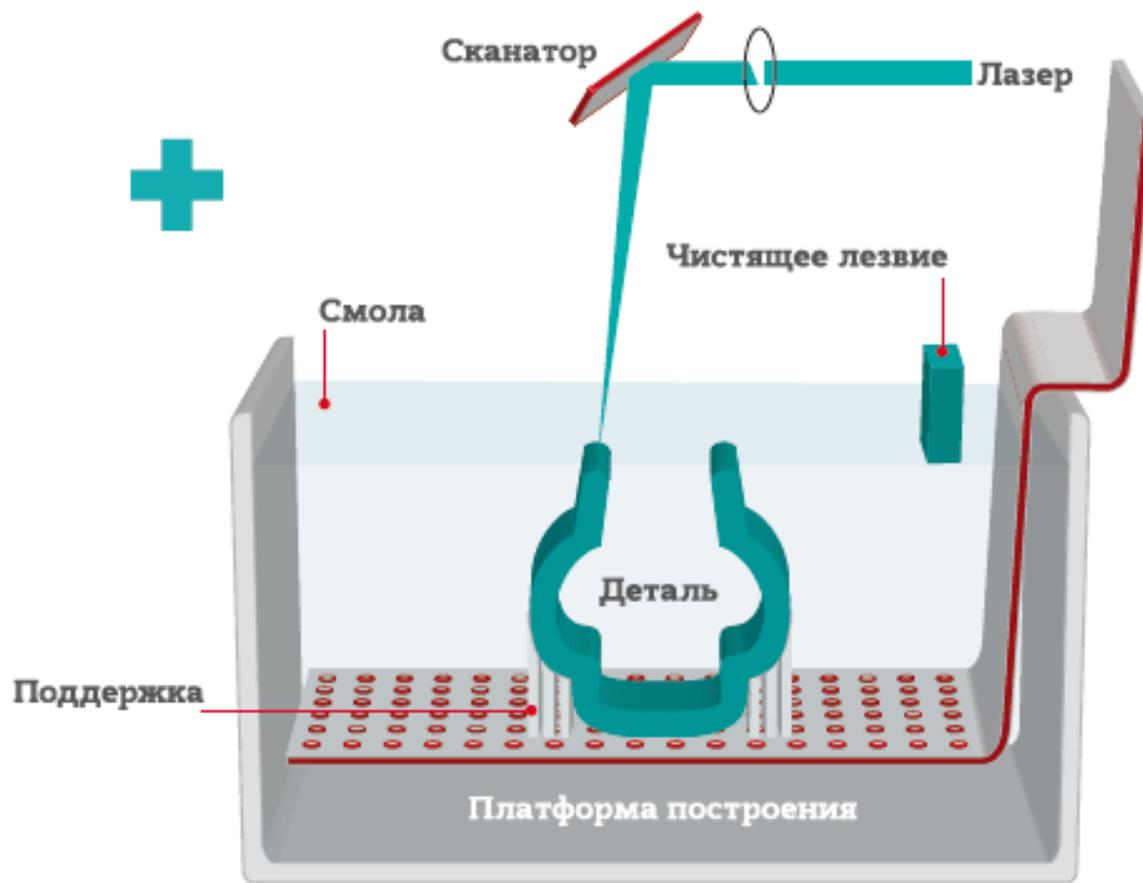




**Технология SLA:
многообразие
возможностей**



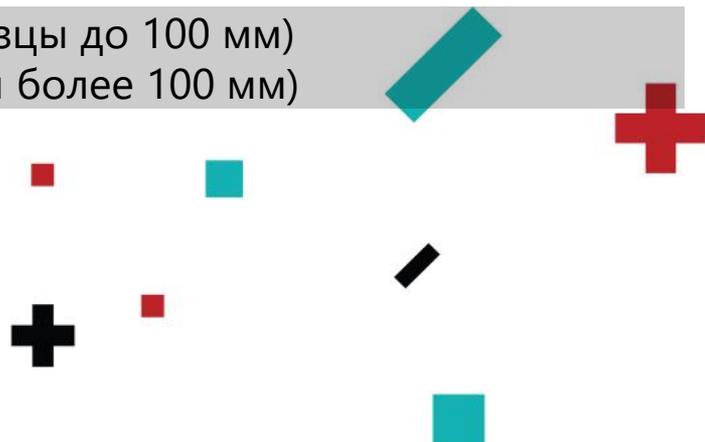


E-Plus-3D[®]

EP-A350/450/650



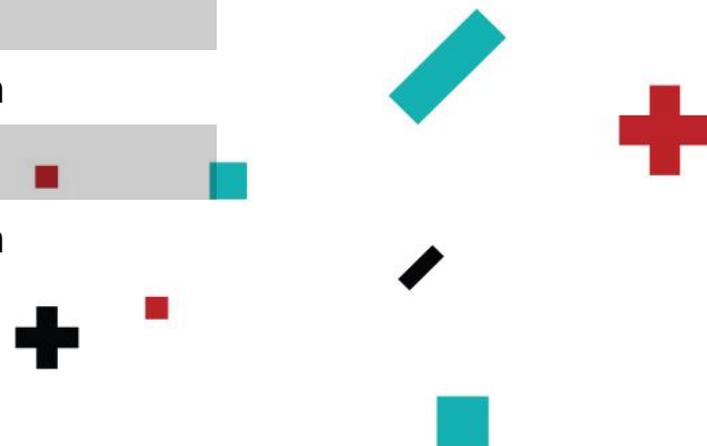
Модель	EP-A350	EP-A450	EP-A650
Размер камеры	350 x 350 x 300 мм	450 x 450 x 350 мм	650 x 600 x 400 мм
Лазер	Твердотельный 355нм		
Скорость сканирования	10 м/с		
Толщина слоя	0,05мм-0,25мм		
Размеры принтера	1100 x 950 x 1640 мм	1350 x 1200 x 2050 мм	1500 x 1300 x 2200 мм
Диаметр пятна лазера	0.08-0.8 мм		
Точность печати	± 0.08 мм (образцы до 100 мм) $\pm 0.8\%$ (образцы более 100 мм)		



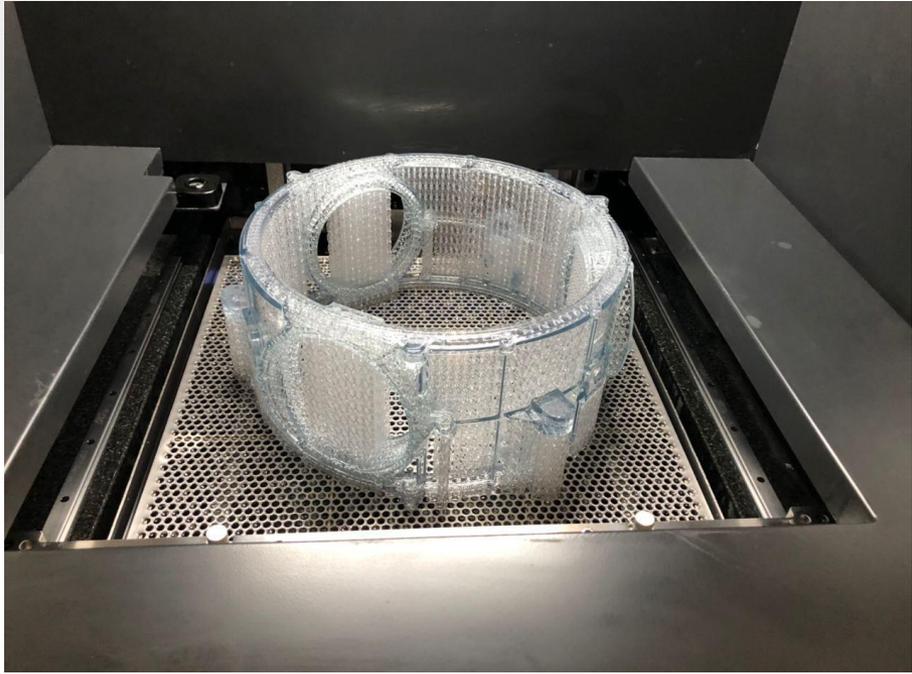
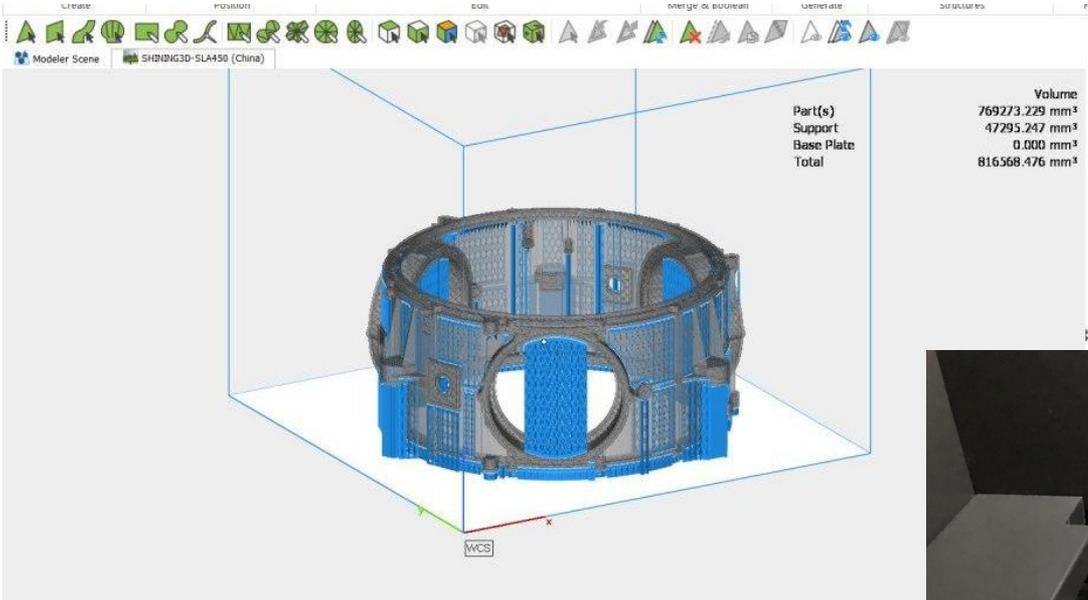


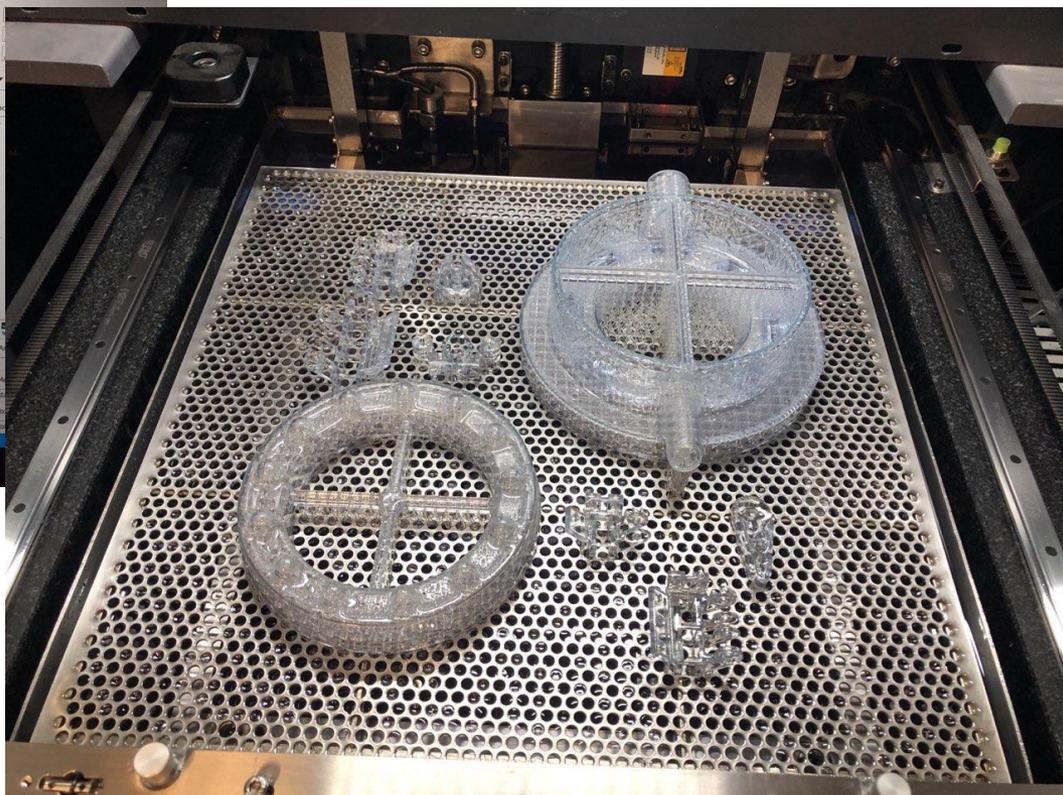
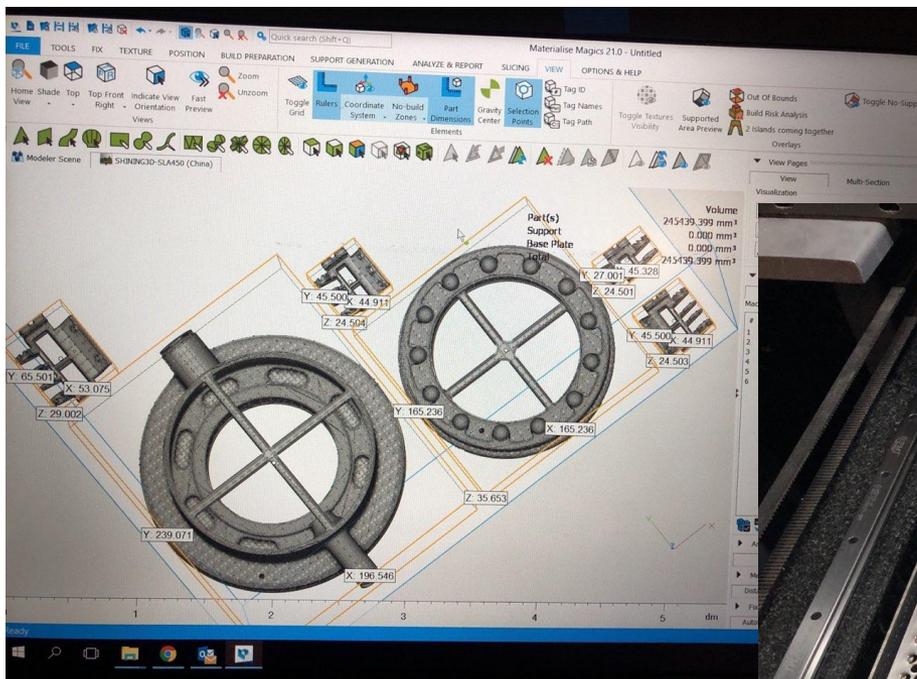
Somos® WaterShed XC 11122

Вязкость	~260 cps @ 30°C
Плотность	~1.12 g/cm ³ @ 25°C
Водопроницаемость	0.35 %
Доп. Параметры	Оптическая прозрачность
Предел прочности при разрыве	47,1 - 53,6 МПа
Удлинение при разрыве	11 - 20 %
Модуль упругости	2.650 - 2.880 МПа
Предел прочности при изгибе	63.1 - 74.2 МПа
Модуль упругости при изгибе	2.040 - 2.370 МПа

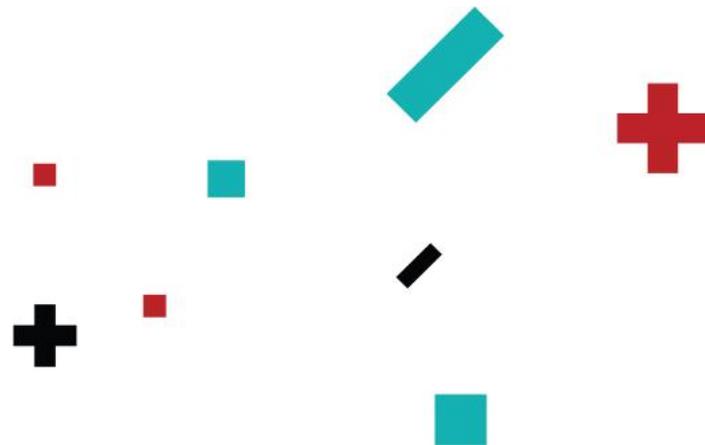
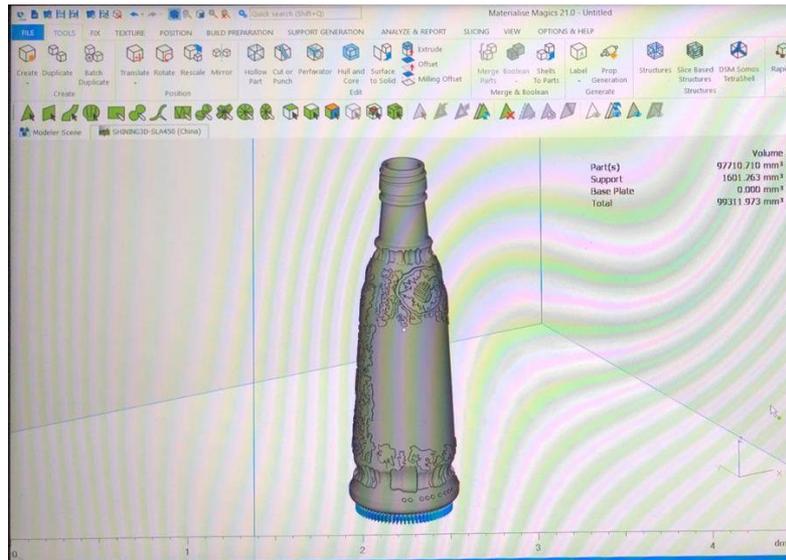


Прототипирование & Литье по выжигаемым моделям

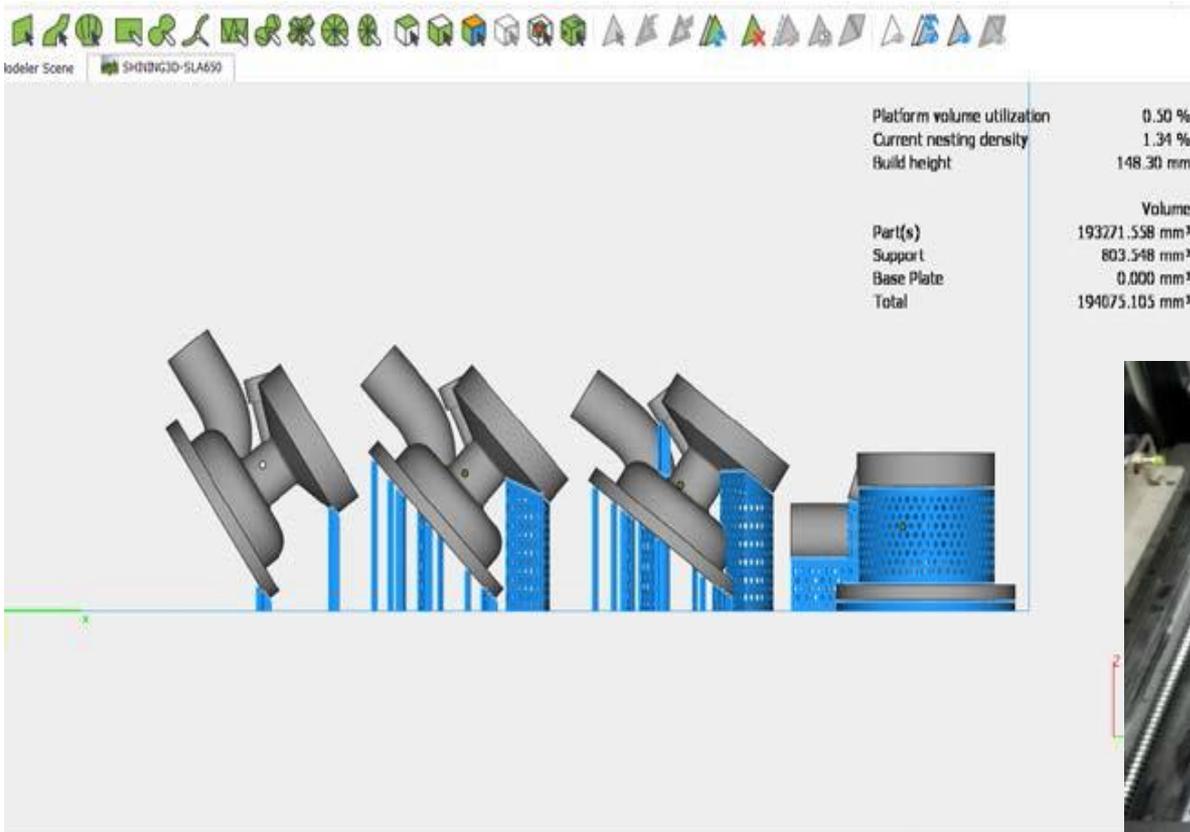




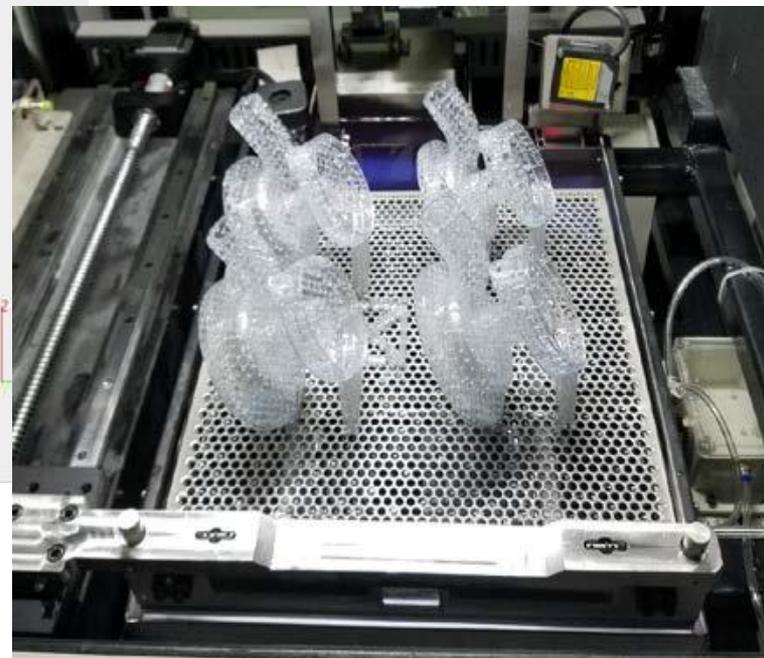
Прототипирование & Литье по выжигаемым моделям



Прототипирование & Литье по выжигаемым моделям



Печать формы



Подготовка 3D-модели к печати

Прототипирование & Литье по выжигаемым моделям

ДИПОЛЬ



Создание литниковой системы

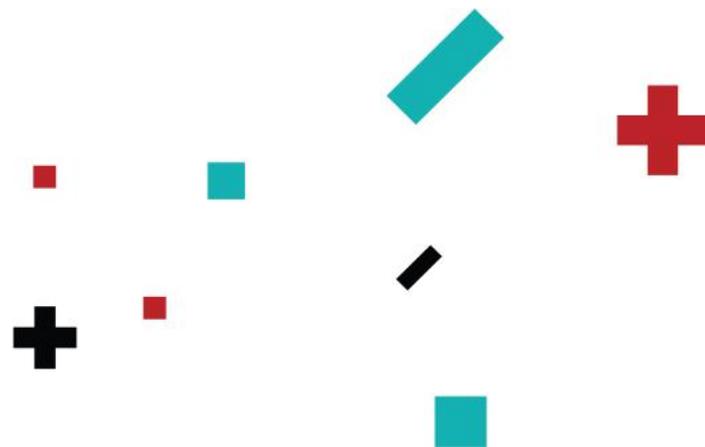


Создание формы



Сушка формы

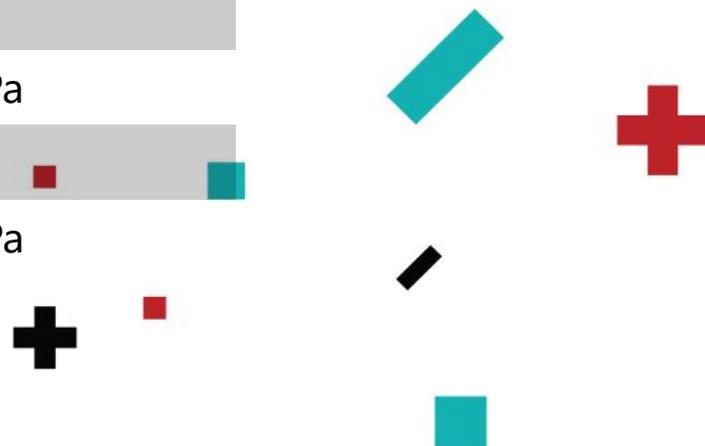


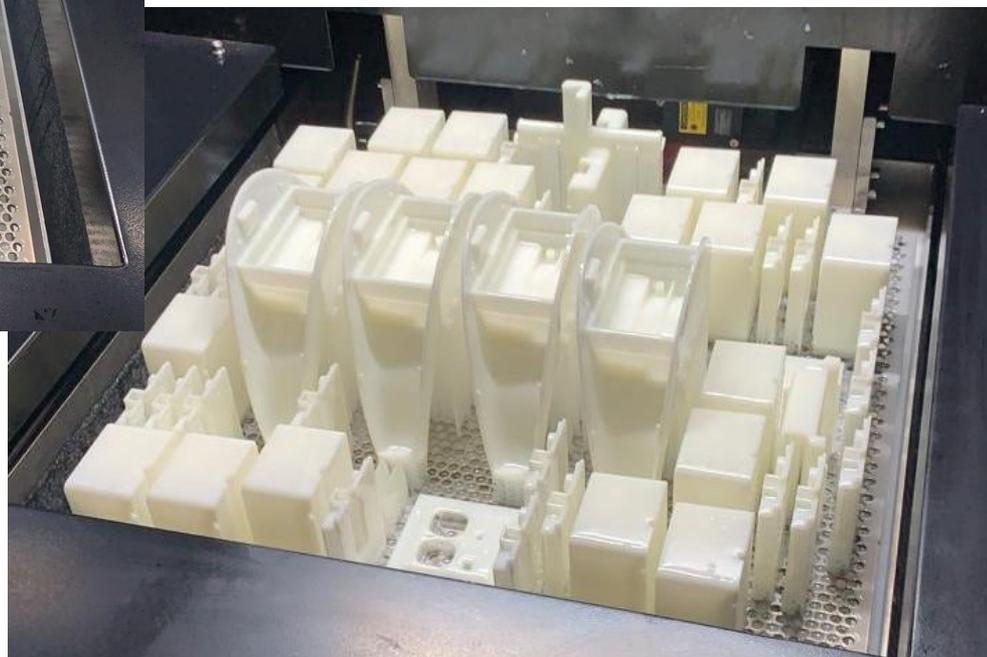


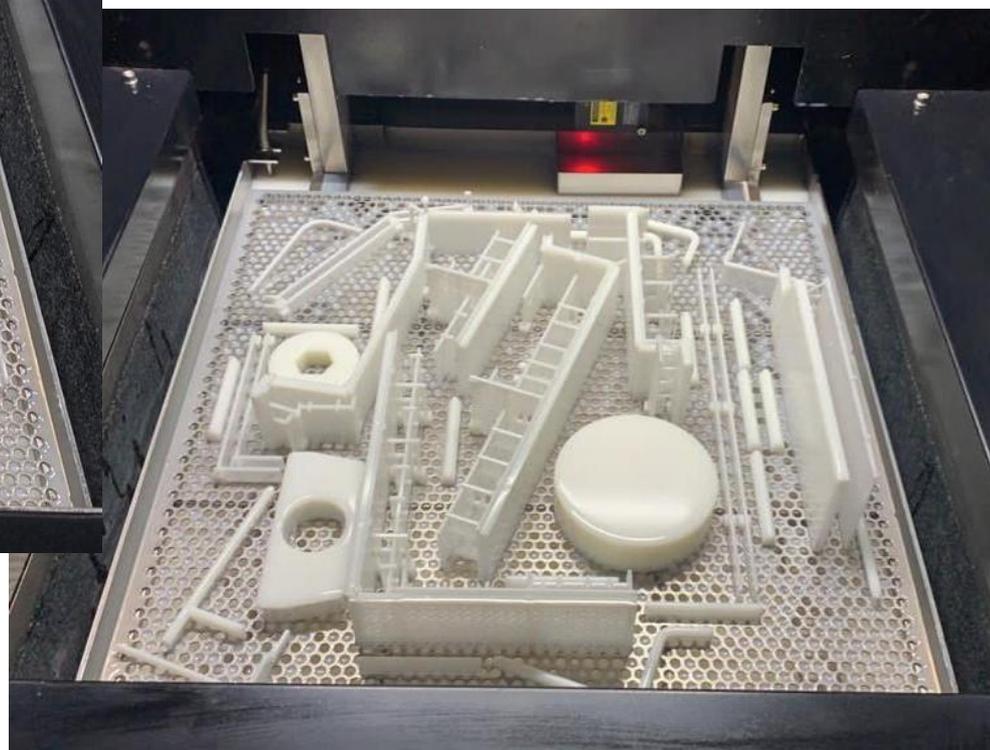
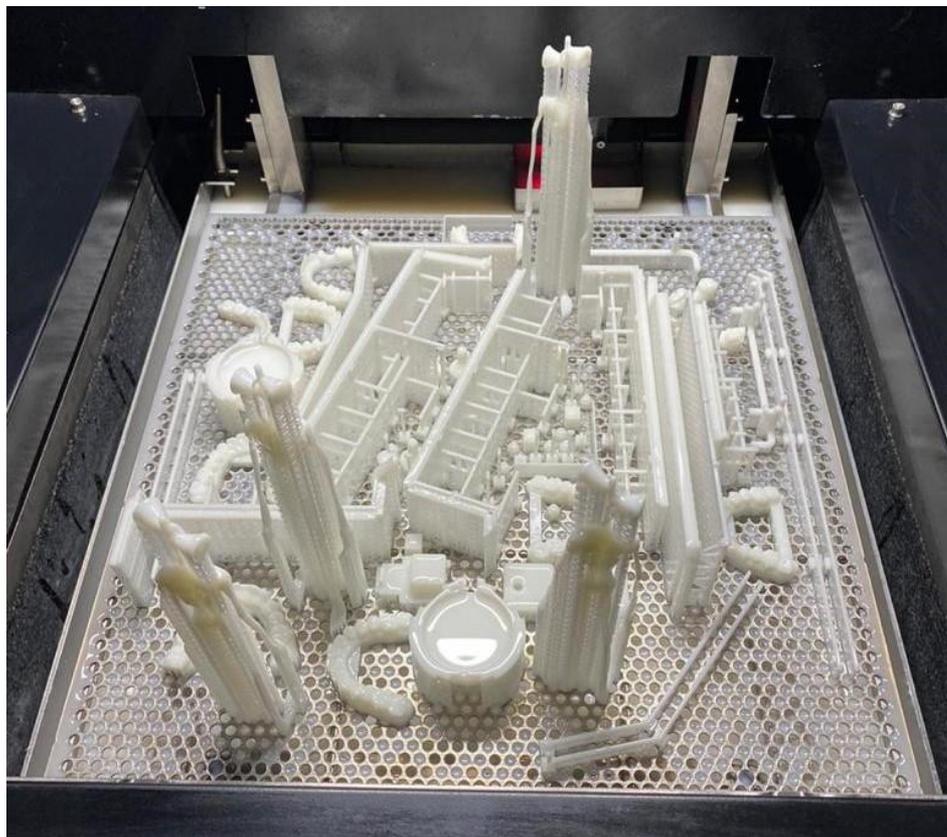


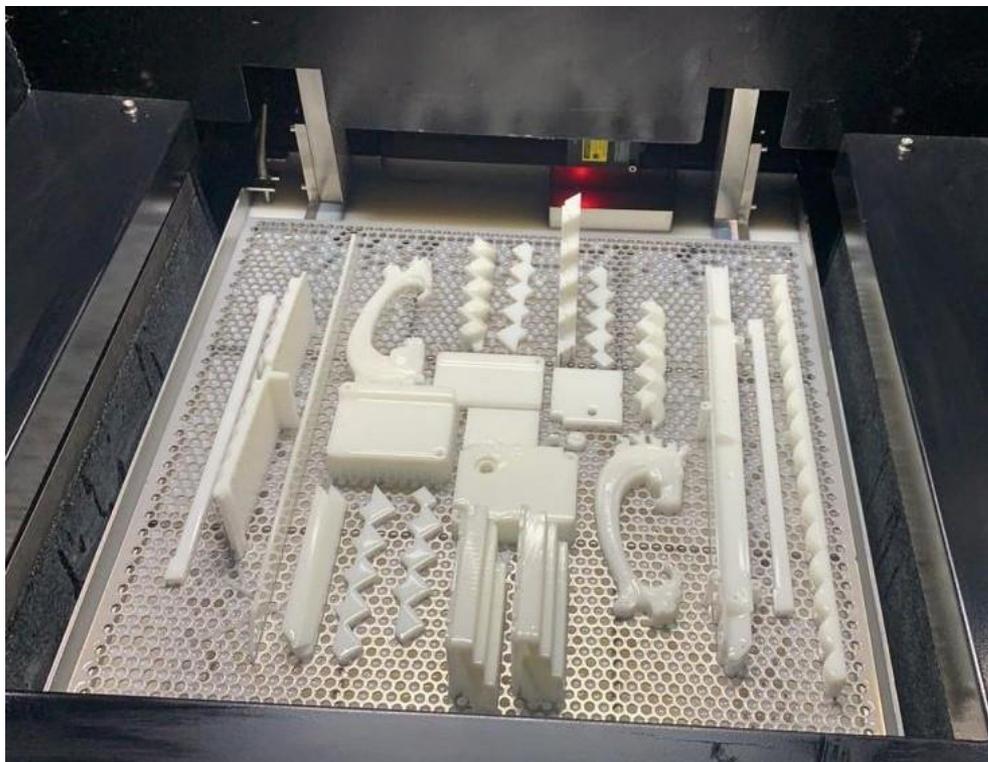
Somos® GP Plus 14122

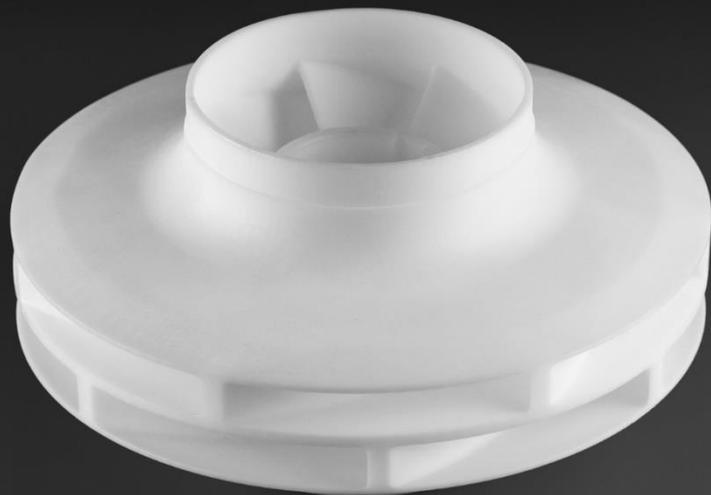
Вязкость	~340 cps @ 30°C
Плотность	~1.16 g/cm³ @ 25°C
Водопроницаемость	0.35 %
Доп. Параметры	Белый, водостойкий
Предел прочности при разрыве	37,3 - 29,7 МПа
Удлинение при разрыве	7 - 8 %
Модуль упругости	2.650 - 2.880 МПа
Предел прочности при изгибе	63.1 - 74.2 МПа
Модуль упругости при изгибе	2.460 - 2.500 МПа





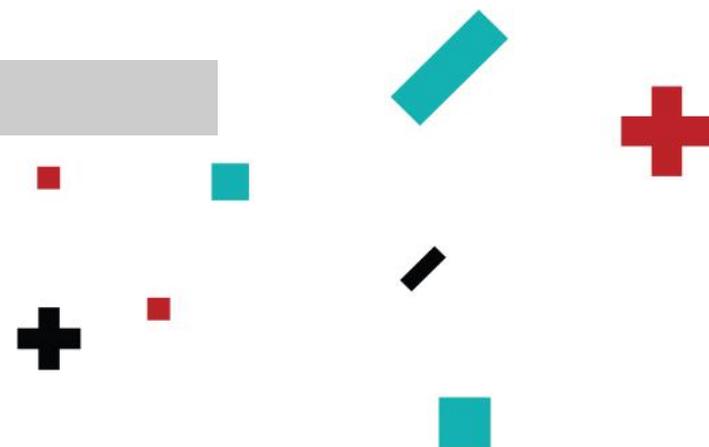


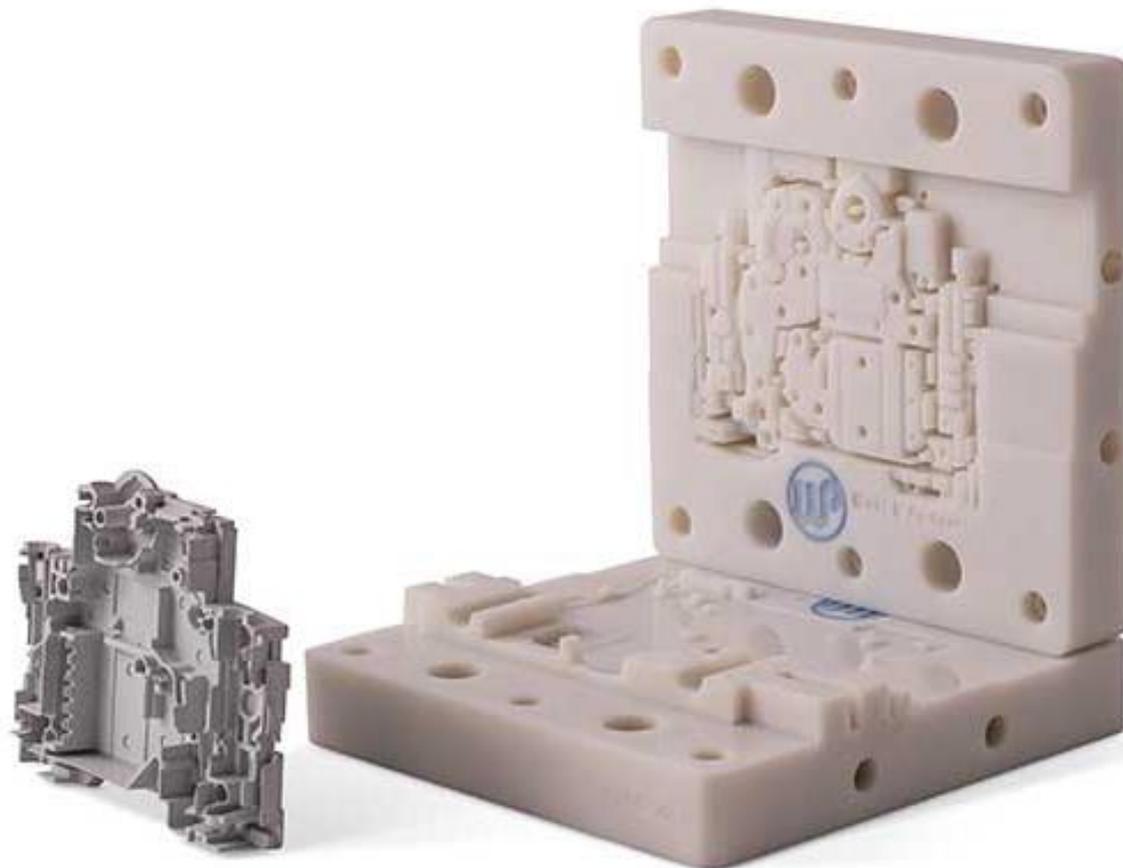


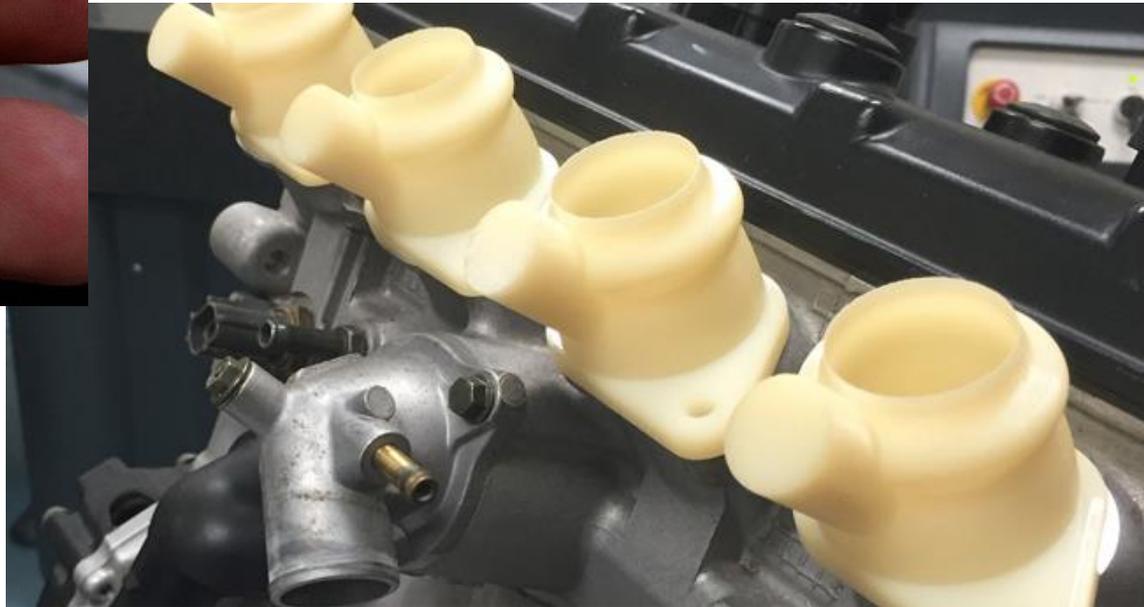
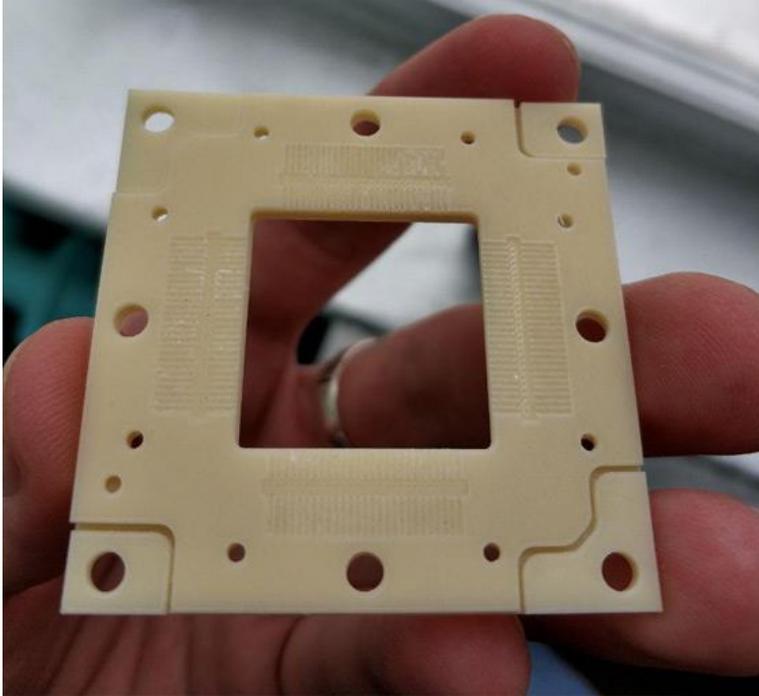


Somos® Perform

Вязкость	~1100 cps @ 30°C
Плотность	~1.61 g/cm³ @ 25°C
Водопроницаемость	0.19 %
Доп. Параметры	Белый, жесткий, высокопрочный, термостойкий
Предел прочности при разрыве	80 МПа
Удлинение при разрыве	1,2 %
Модуль упругости	9,800 МПа









ДИПОЛЬ

- Высокая точность;
- Возможность изготовления изделий со сложной геометрией, поднутрениями, навесными и тонкостенными конструкциями;
- Высокое качество поверхности;
- Возможность создания QuickCast-моделей с сотовой структурой для экономии материала и снижения давления на стенки формы при выжигании;
- Создание мастер-моделей для создания восковок и литье в силикон;
- Возможность быстрого изменения конструкции деталей при отработке;
- Полная интеграция в стандартный технологический процесс.





Благодарим за внимание!

Санкт-Петербург

ул. Рентгена, д. 5Б

Тел./факс (812) 325-14-78, 702-12-66

info@dipaul.ru

Москва

Огородный проезд, д. 5

Тел./факс (495) 645-20-02

msk@dipaul.ru

Нижний Новгород

пр. Гагарина, д. 50, корпус 15

офис 106/2 ("Сити-Центр")

Тел./факс: (831) 464-97-27

nnov@dipaul.ru

Екатеринбург

ул. Азина, д. 24, офис 609, 6 этаж.

Тел./факс: +7-343-227-12-66

ekb@dipaul.ru

Если возникли вопросы, обращайтесь:

Главный технолог направления

«Аддитивные технологии»

Группа компаний «ДИПОЛЬ»

Зайцев Иван

Тел. (812) 702-12-66

Моб. (964) 986-44-83

ZaytsevIO@dipaul.ru