

NovaPrint 3D

- Разработка и изготовление филаментов для решения инженерных задач
- Промышленный дизайн, проектирование и изготовление первичного функционального прототипа с направленностью на аддитивное производство
- Аддитивное изготовление деталей из материалов собственного производства



Шульга Евгений
Генеральный директор



Участник

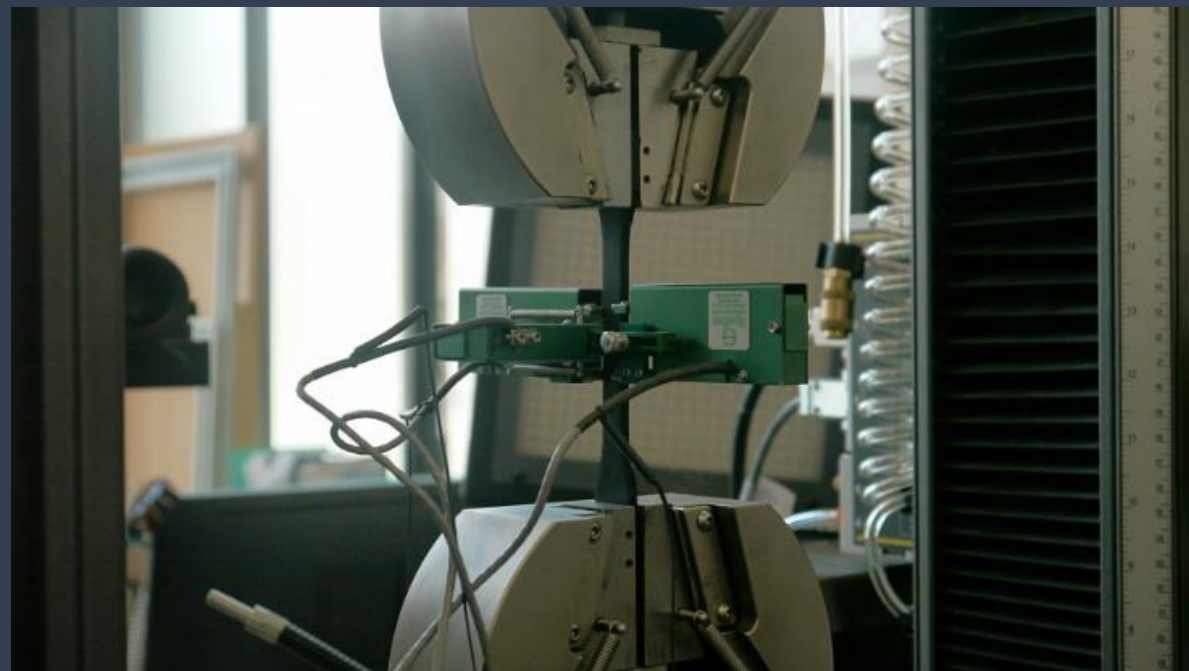


Skoltech

- Разработка и изготовление филаментов для решения инженерных задач



Новапринт3Д является разработчиком и производителем инженерных филаментов для 3Д печати методом послойного наплавления

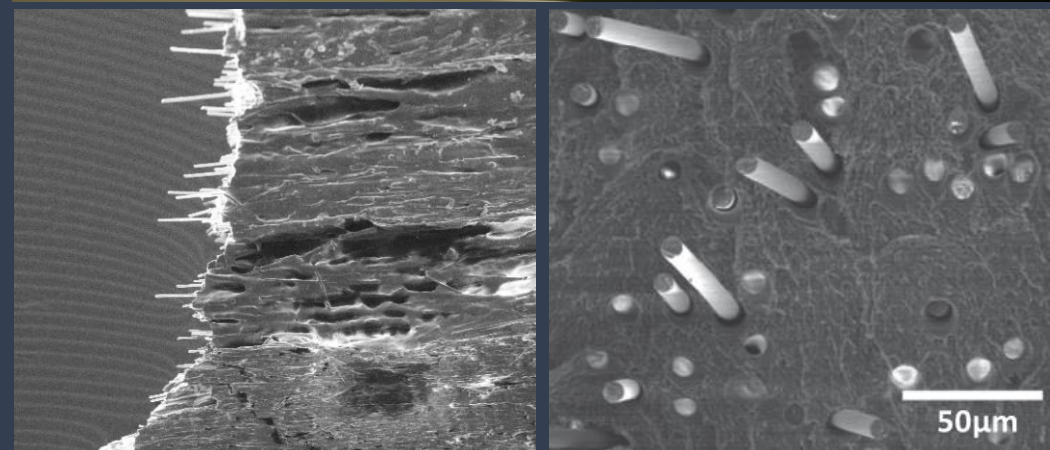
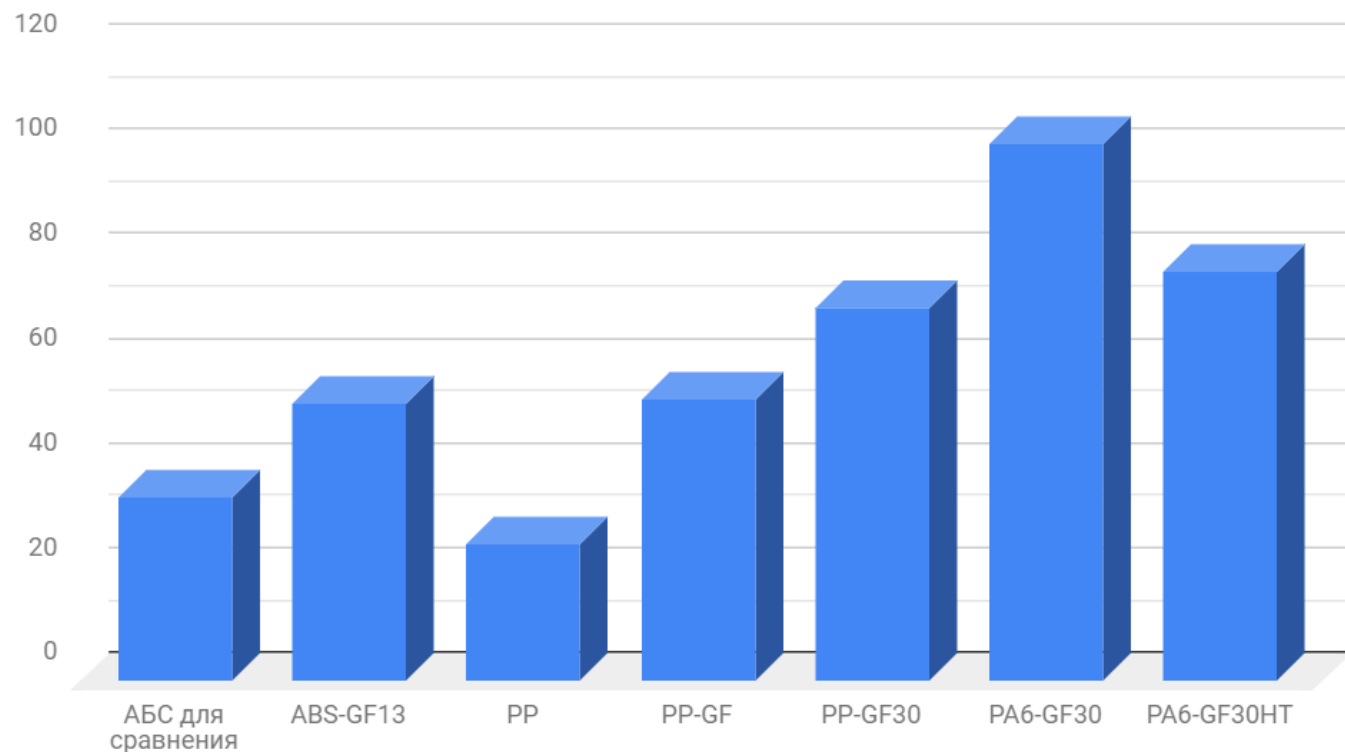


Наши материалы создаются с прицелом на изготовление функциональных изделий для конечного использования.

	Температура изгиба под нагрузкой 0.45МПа	Прочность при растяжении	Предварительная сушка филамента перед печатью	Возможность окрашивания	Адгезия клеев	Ударопрочность	Абразивность
<i>АБС для сравнения</i>	95	35	желательна	хорошая	хорошая	хорошая	отсутствует
ABS-GF13	105	53	желательна	хорошая	хорошая	низкая	средняя
PP	80	26	не нужна	низкая	низкая	отличная	отсутствует
PP-GF	140	54	не нужна	низкая	низкая	отличная	высокая
PP-GF30	150	71	не нужна	низкая	низкая	хорошая	высокая
PA6-GF30	200	102	обязательна	отличная	отличная	хорошая	высокая
PA6-GF30HT	200	78	обязательна	хорошая	хорошая	средняя	высокая



Прочность на разрыв вдоль слоёв, с ориентацией [90,90]



Напечатано соплом 0.6 мм слоем 0.15 мм

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, носит среднестатистический характер. Она может являться основой для определения возможности использования материалов для конкретных областей применения. Поскольку не представляется возможным предусмотреть все варианты применения и условия эксплуатации материалов, ООО Новапринт 3Д не дает гарантий и не берет на себя ответственности за использование сведений, указанных в каталоге. Данная информация может быть изменена по мере накопления новых данных.



Восприимчивость к
механической
обработке



Повышенная
механическая
прочность



Привлекательный
внешний вид

Данный материал прежде всего отличается от не армированного ABS пониженной усадкой, увеличенной прочностью и жесткостью.

Обладает термостойкостью до +100°C непрерывного использования, и +120 °C температурой деформации под нагрузкой.

Имеет хорошую адгезию ко всем стандартным клеевым средствам для ABS. Окрашивается, клеится. Хорошо обрабатывается шлифовкой, сверлением, фрезеровкой и т.д.

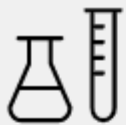
Примеры



Части корпуса для модуля камеры,
Nova ABS-GF13



ОКО АВТОНОМНАЯ СИСТЕМА
ВИДЕОФИКСАЦИИ СОБЛЮДЕНИЯ
ТЕХНОЛОГИЙ ПРОИЗВОДСТВА
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ



Устойчивость к большинству кислот и органических растворителей

Повышенная стойкость к гидролизу и горячему тосолу, к большинству растворов кислот и органических растворителей. Отлично подойдет для печати емкостей и приспособлений в условиях химической лаборатории.



Термостойкость

Рабочий температурный диапазон:
от -20 °C до +120 °C



Сверхнизкая гигроскопичность

Нет необходимости в предварительной сушке перед печатью.

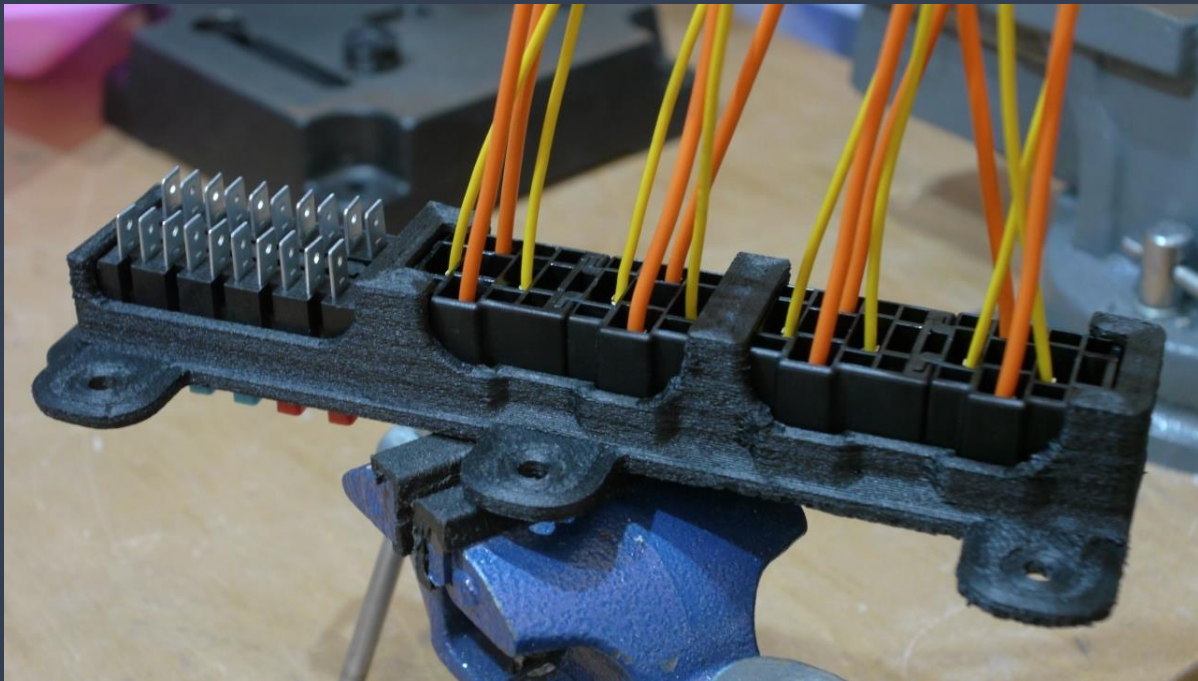


Повышенная механическая прочность

Прочность превышает аналогичные параметры ненаполненных ABS, PLA, PETG, PA12, в 3 раза прочнее ABS пластика.



Примеры



Крепление для реле и предохранителей,
Nova PP-GF30



Детали для лаборатории, Nova PP-GF30



Термостойкость

длительно до 140°C



Восприимчивость к
механической
обработке

Nova PA6-GF30HT - Это термостабилизированный компаунд на основе полиамида-6

Материал очень жесткий (Литьевые лопатки демонстрируют до 150МПа на разрыв и 7500МПа модуль упругости при изгибе).

Отлично подойдет для деталей, работающих при повышенной температуре (длительно до 140°C) в **подкапотном пространстве автомобилей**. Для робототехники, автоматизированных линий на производстве, деталей оснастки, лекал, различного крепежа и фиксаторов. Так же Nova PA6-GF30HT устойчив к действию углеводородов (керосина, бензина, дизельного топлива, бензола и т.д.), минеральных и синтетических масел, концентрированных и слабых щелочей, а также морозостойкостью: до -40 °C.



Пример

Части экспериментального
впускного коллектора ДВС,
(Формула Студент, МГТУ им.
Баумана)



NovaPRINT 3D[©]

info@novaprint3d.ru

Москва, ул. Нобеля д.3



Шульга Евгений
Генеральный директор



Участник



Skoltech