

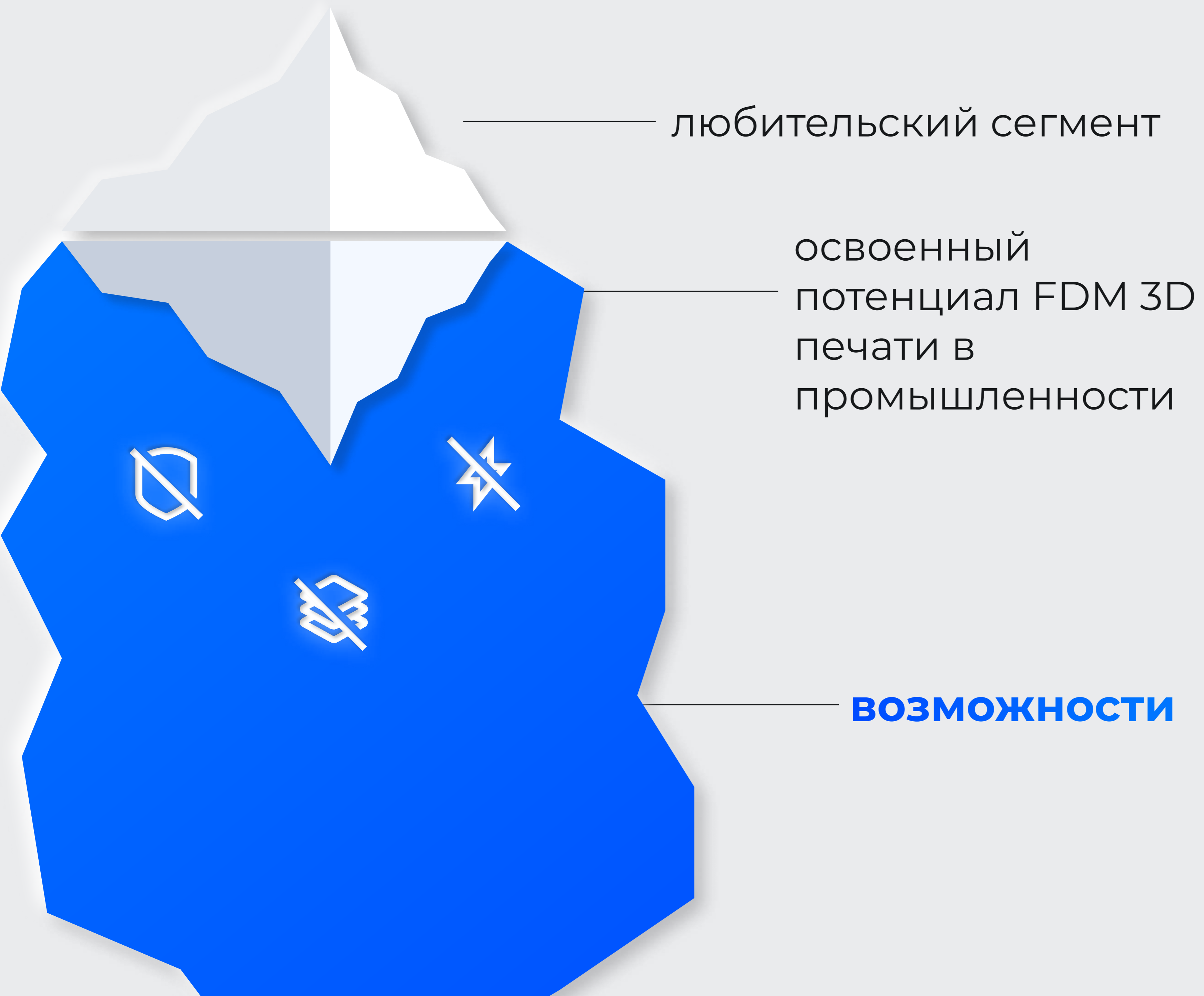
F2 innovations

БУДУЩЕЕ 3D ПЕЧАТИ

ГИБРИДНЫЕ АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
В ПРОИЗВОДСТВЕ ПОЛИМЕРНЫХ ДЕТАЛЕЙ



FDM 3D ПЕЧАТЬ В МЕЛКОСЕРИЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ



стандартные материалы для FDM печати не обеспечивают требуемые свойства конечного изделия



отсутствие повторяемости изделий



низкая скорость печати

ТЕХНОЛОГИЯ FDM 2.0

••• универсальное сопло под все материалы

⚡ система быстрой смены картриджей



скорость печати

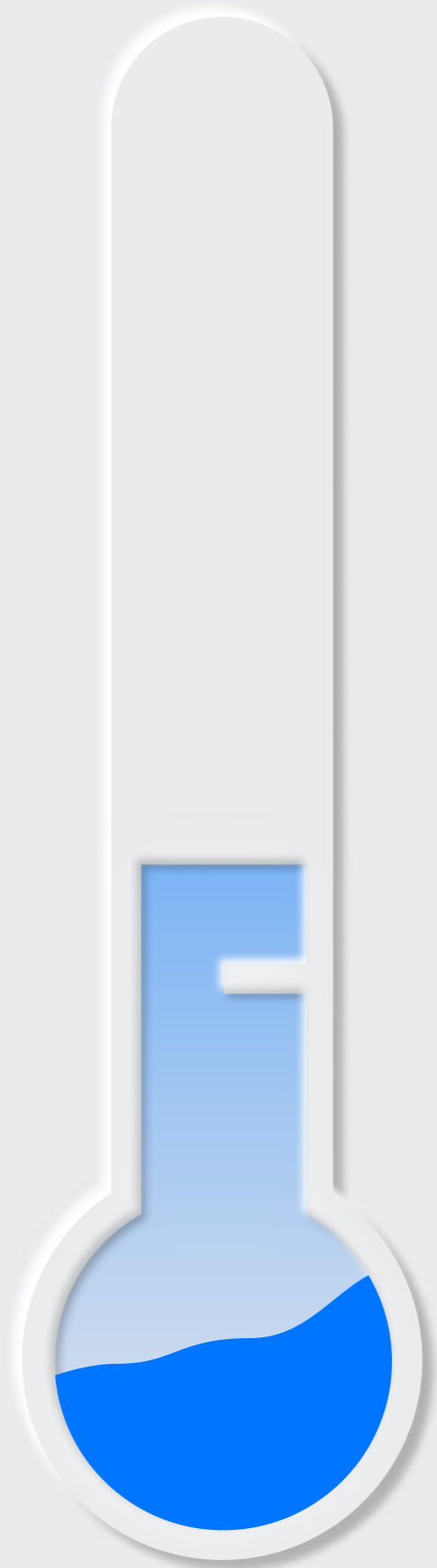
стандартными материалами	до 400 мм/с
тугоплавкими материалами	до 200 мм/с
гибкими материалами	до 100 мм/с

БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ И МАТЕРИАЛОВ

СТАНДАРТНЫЕ
РЕШЕНИЯ

F2innovations

PET
SBS
PLA
ABS
FLEX
HIPS
PC
Nylon



250-300 °C
за 40 - 90 сек



до 600 °C
за 3 - 5 сек.

композитные материалы
наполненные пластики
тугоплавкие полимеры
непрерывное углеволокно

PC/ABS
ABS-ESD
ASA
Nylon12CF
PA66
PA12
Ultem 1010
ULTRAFUSE
Alloy 910
Nylon 6
PPSU
PEEK
PEI
PA6
Ultem 9085
Nyylon 645
PPSF
Nylon12P
PSU

PET
SBS
PLA
ABS
FLEX
HIPS
PC
Nylon

ЛИНЕЙКА 3D ПРИНТЕРОВ СЕРИЯ F2 LITE

/ область печати 350x450x600 /

/ два независимых высокотемпературных
экструдера (до 600°C) /

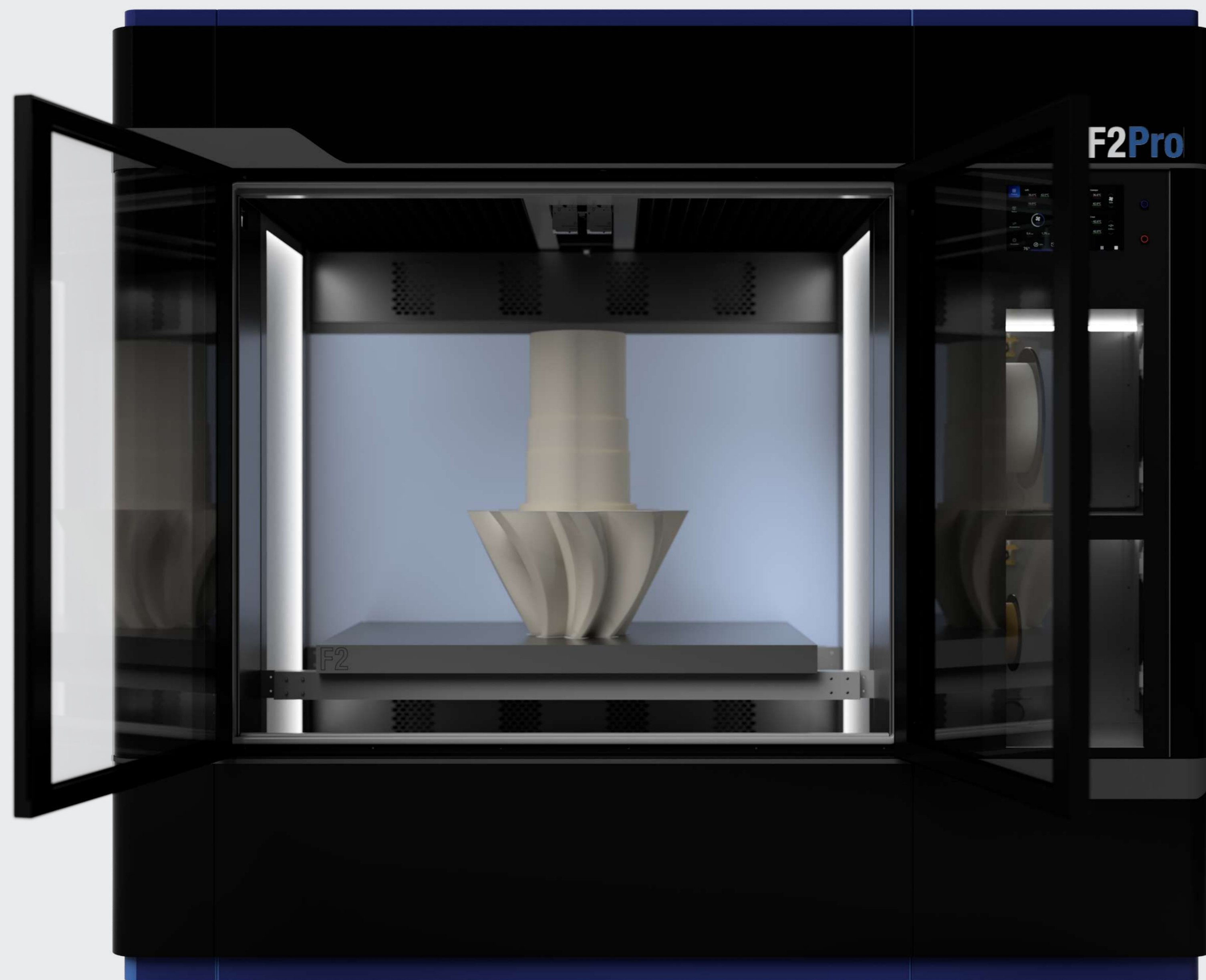
/ нагреваемая камера до 80°C /

/ подогреваемая платформа до 140°C /

/ скорость печати до 300 мм/с /



ЛИНЕЙКА 3D ПРИНТЕРОВ **СЕРИЯ F2 PRO**



область печати 1000x600x1000 мм

два высокотемпературных экструдера (**до 600°C**)

нагреваемая до **160°C** термостатичная камера

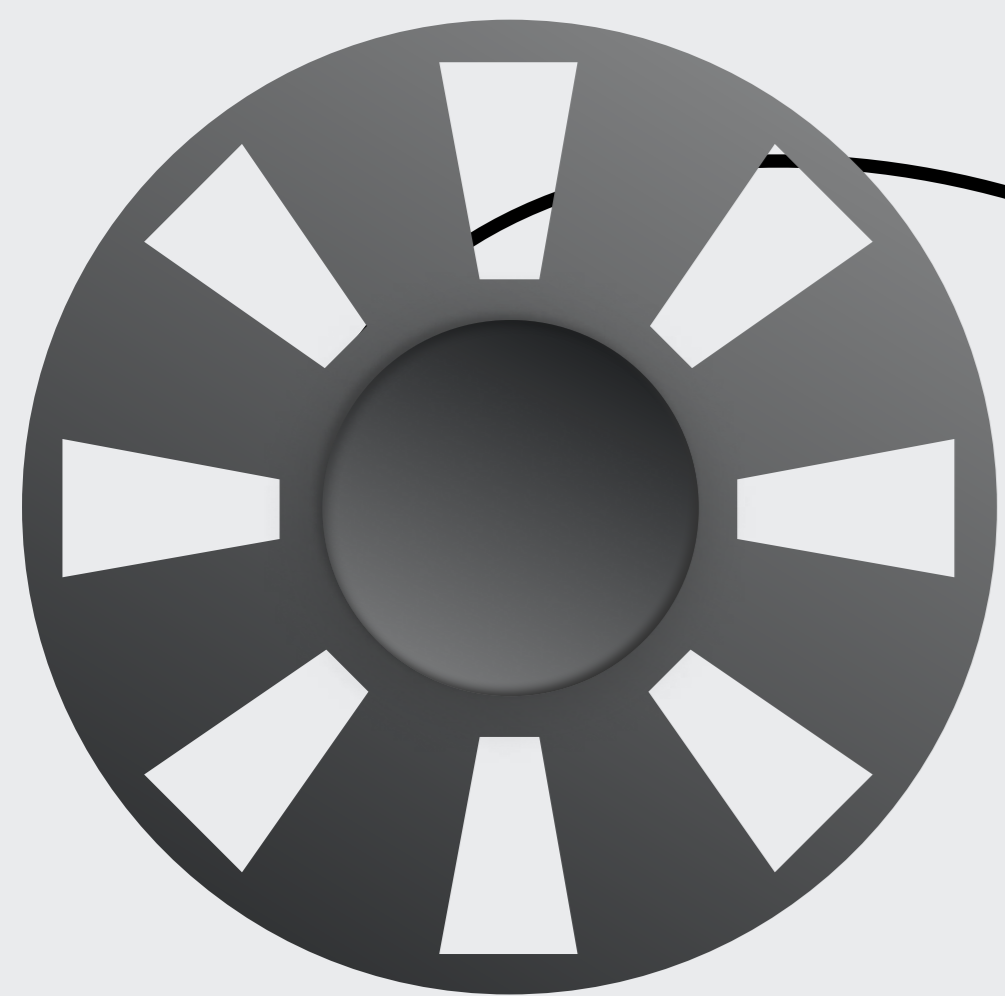
быстросъемная подогреваемая **платформа печати**
до **160°C**

автоматическая калибровка платформы печати

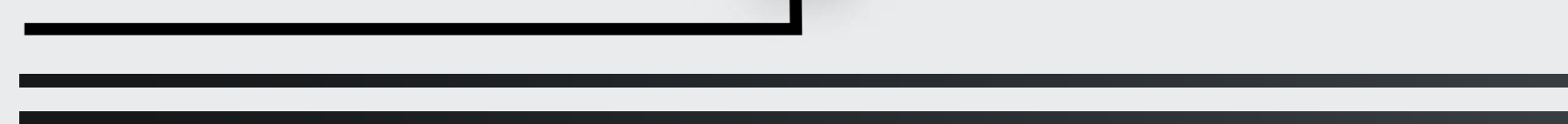
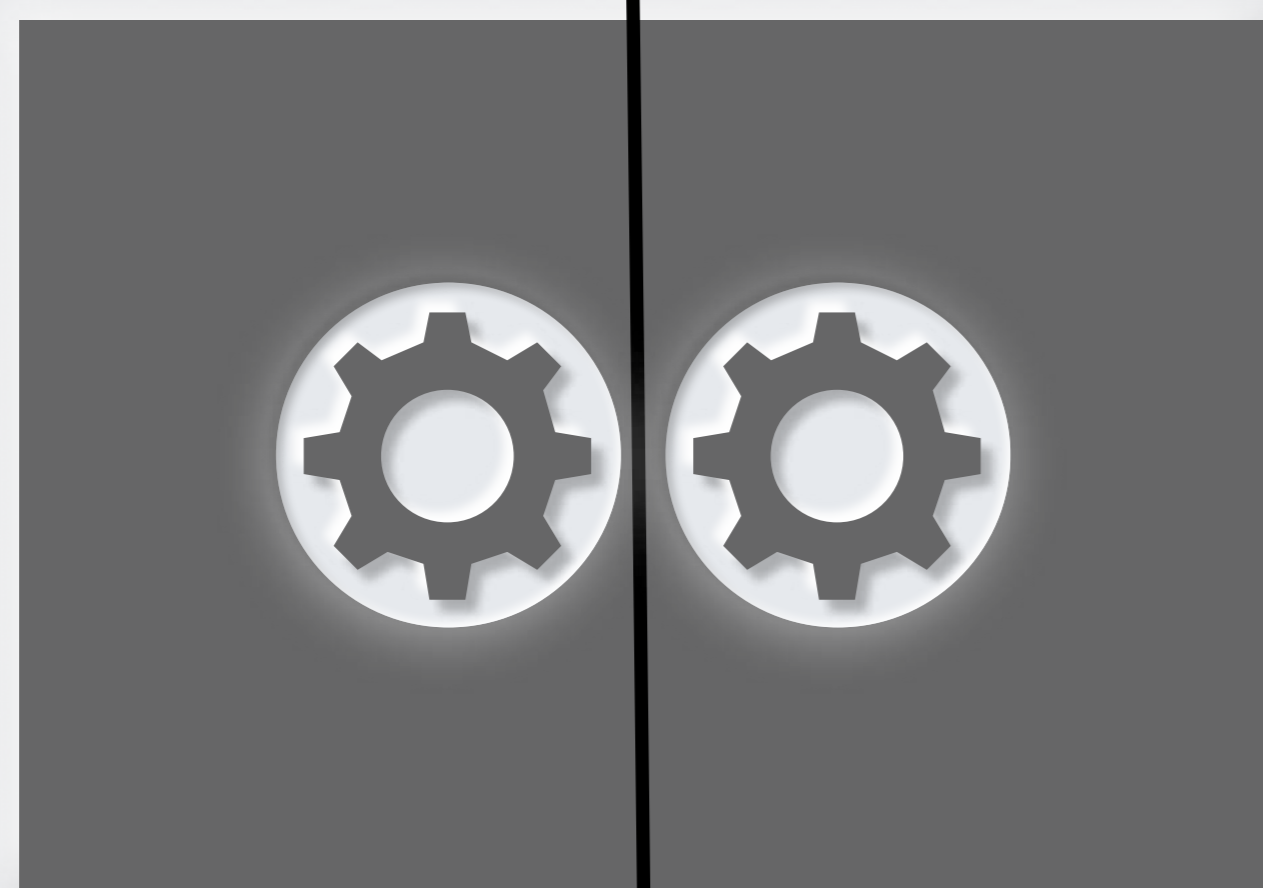
независимые **нагреваемые ячейки** для катушек
филамента весом до 5 кг

скорость печати до 400 мм/сек.

печать FDM

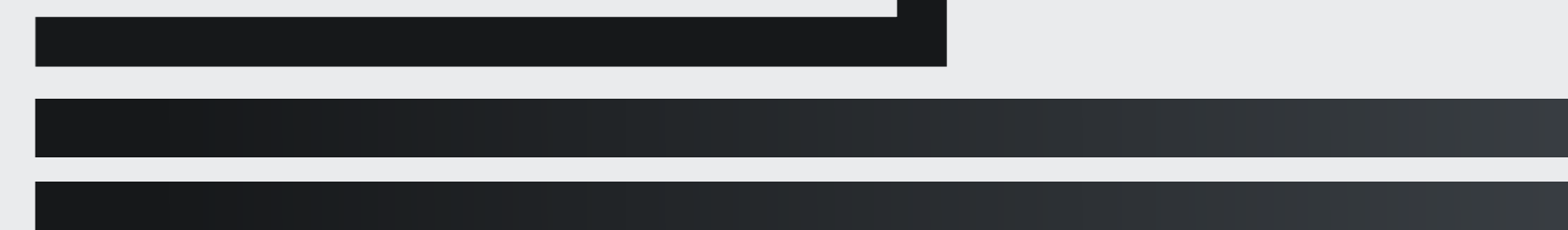
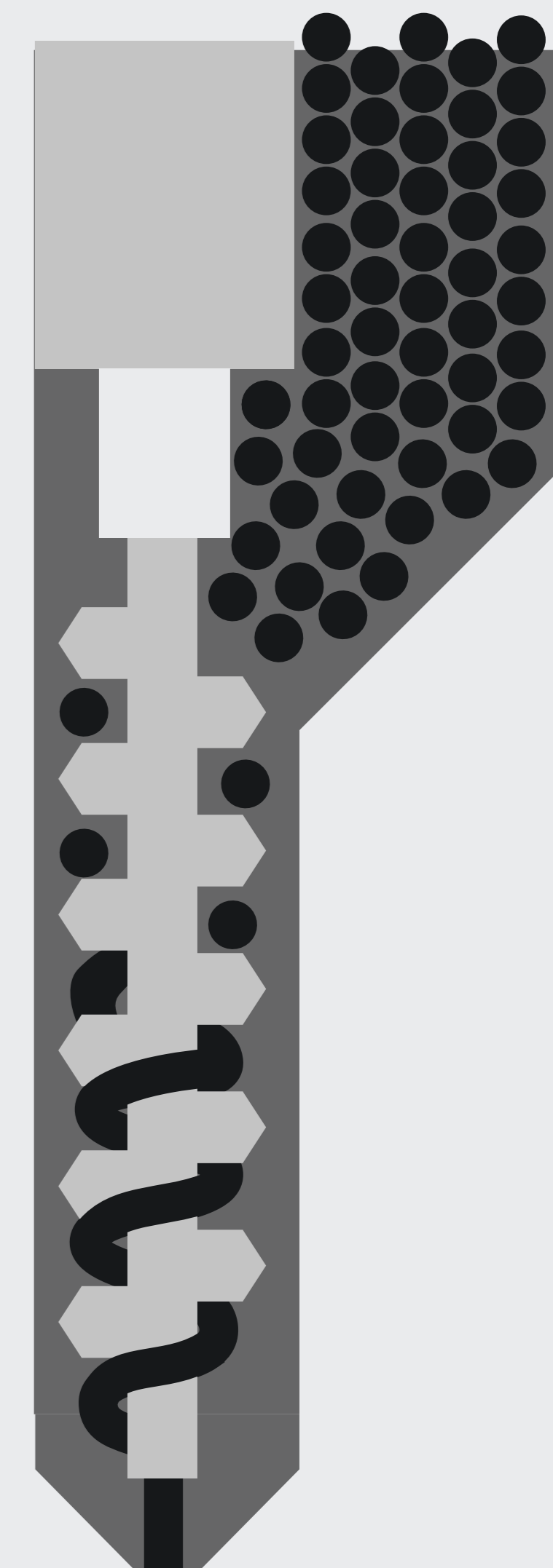


высокое качество поверхности
печать мелких изделий
относительно высокая стоимость материалов

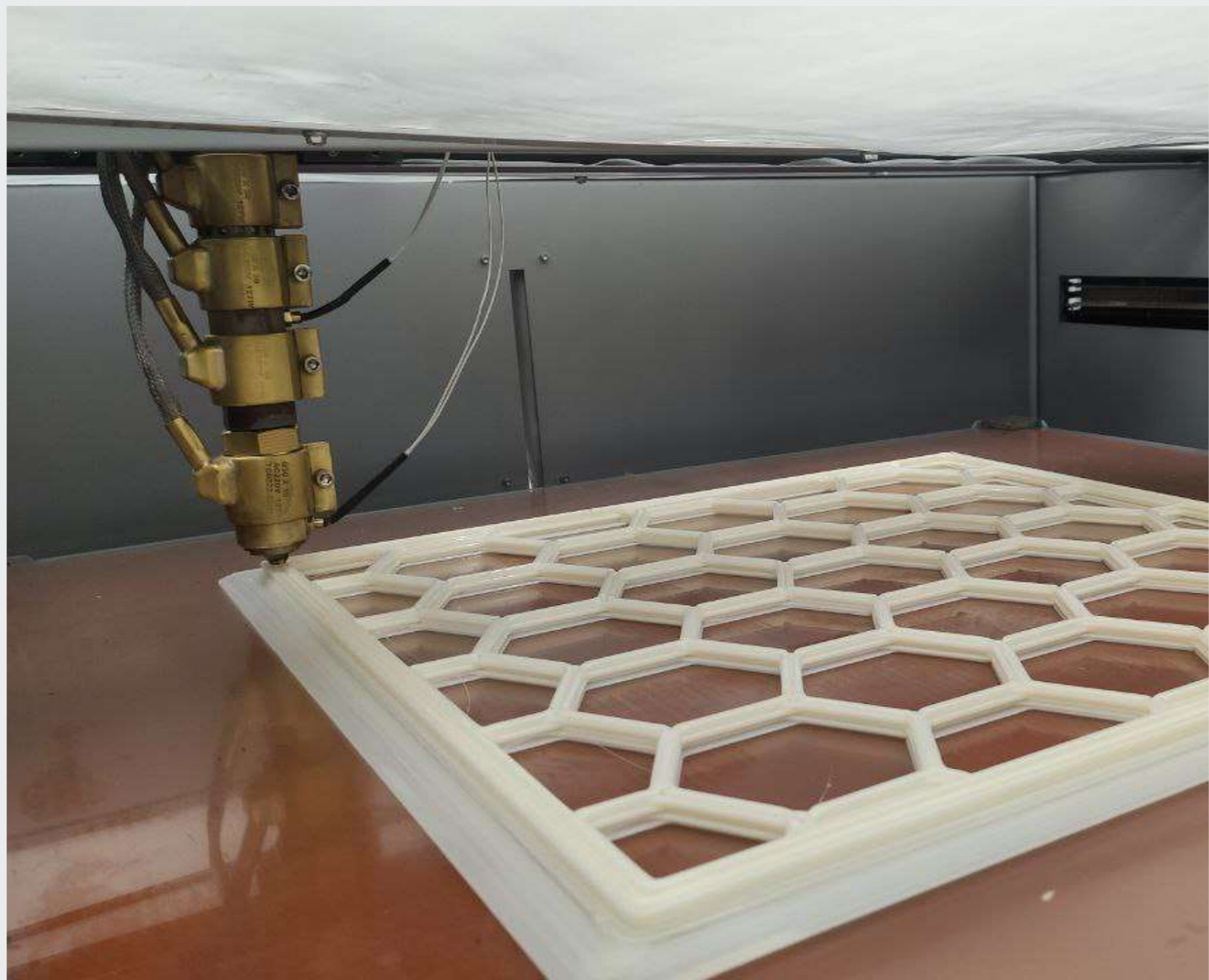
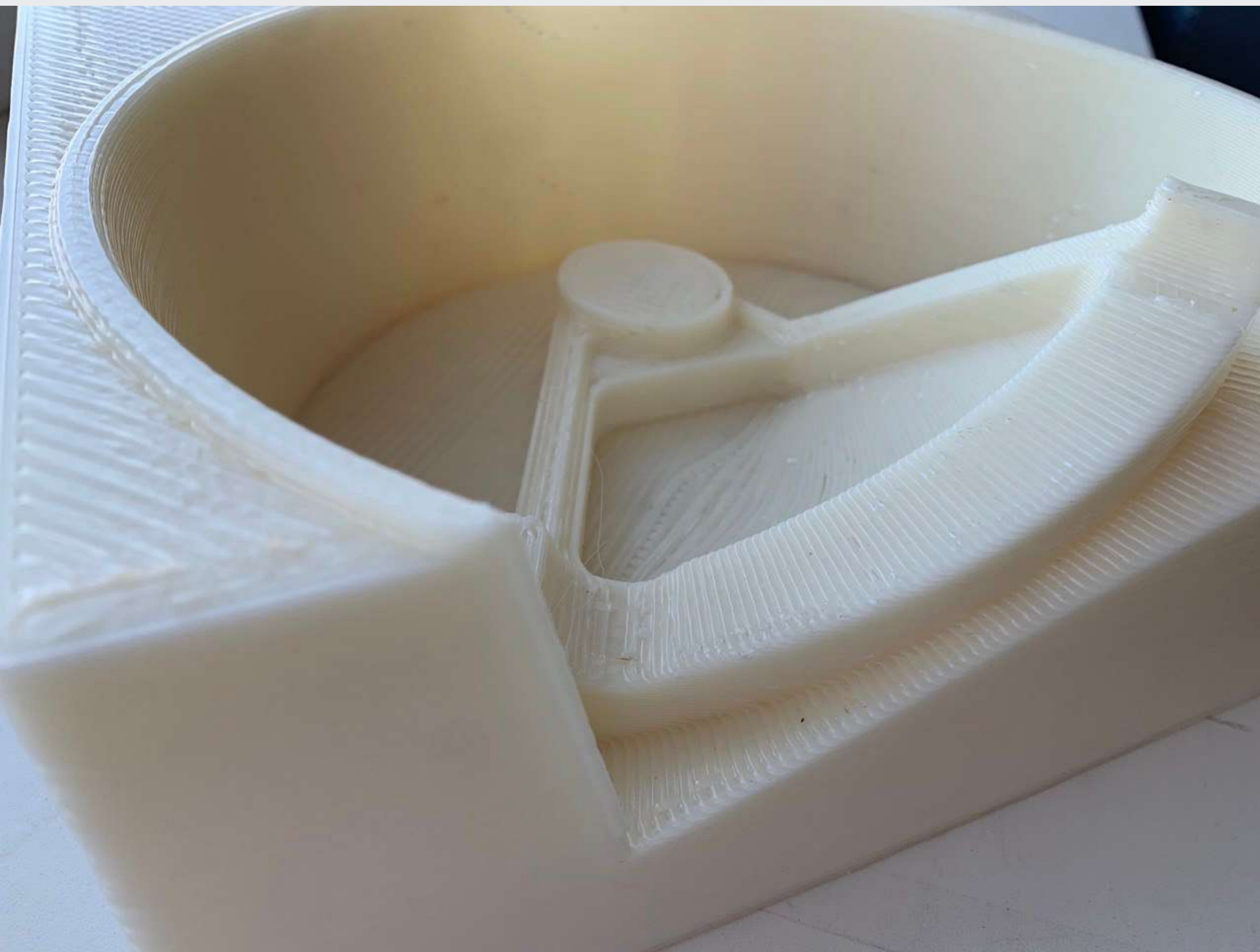


гранульная печать

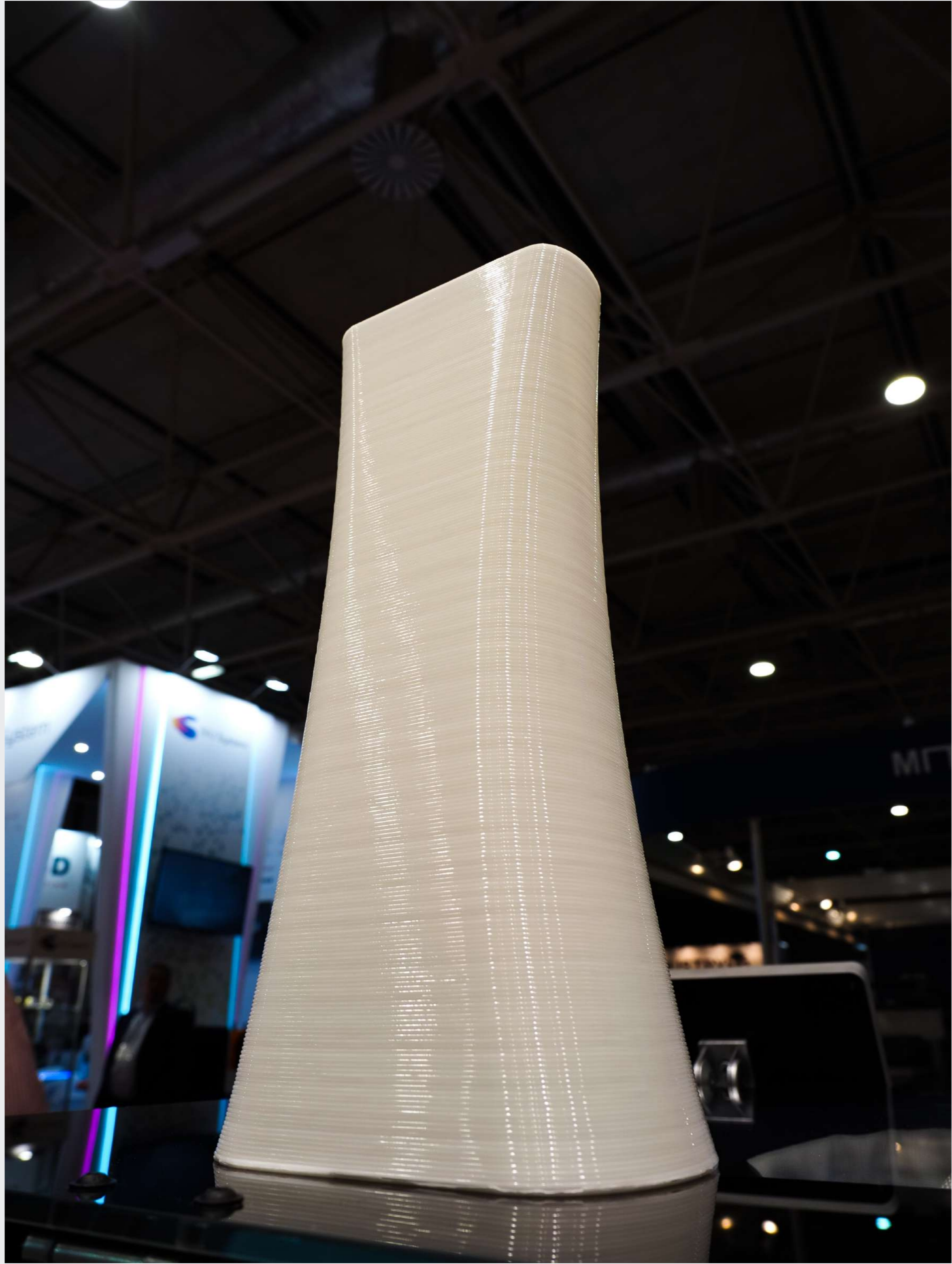
высокая производительность
печать крупногабаритных деталей
низкая стоимость материалов



КОНЕЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ



КОНЕЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ



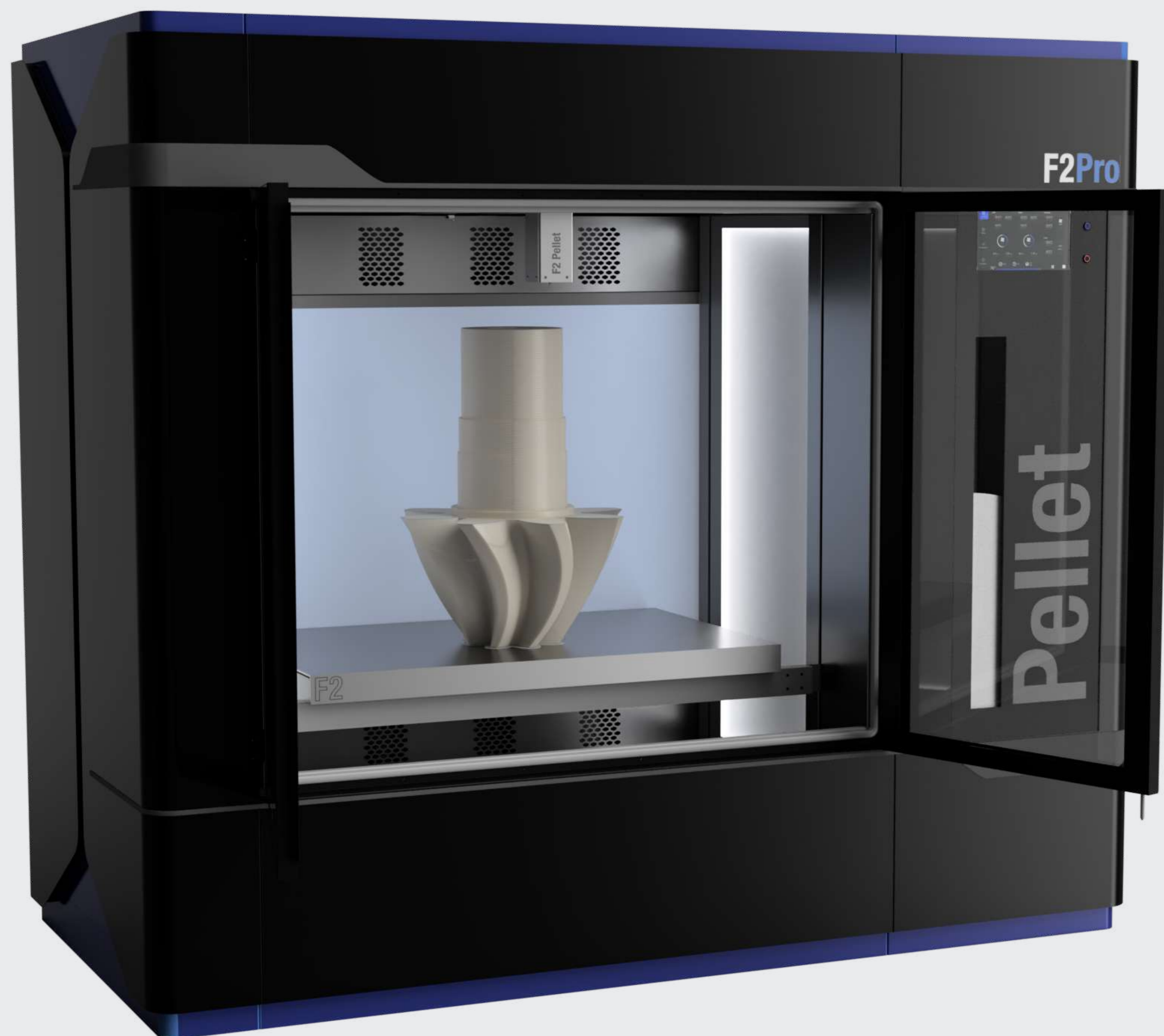
ГИБРИДНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

фрезеровка
токарная обработка



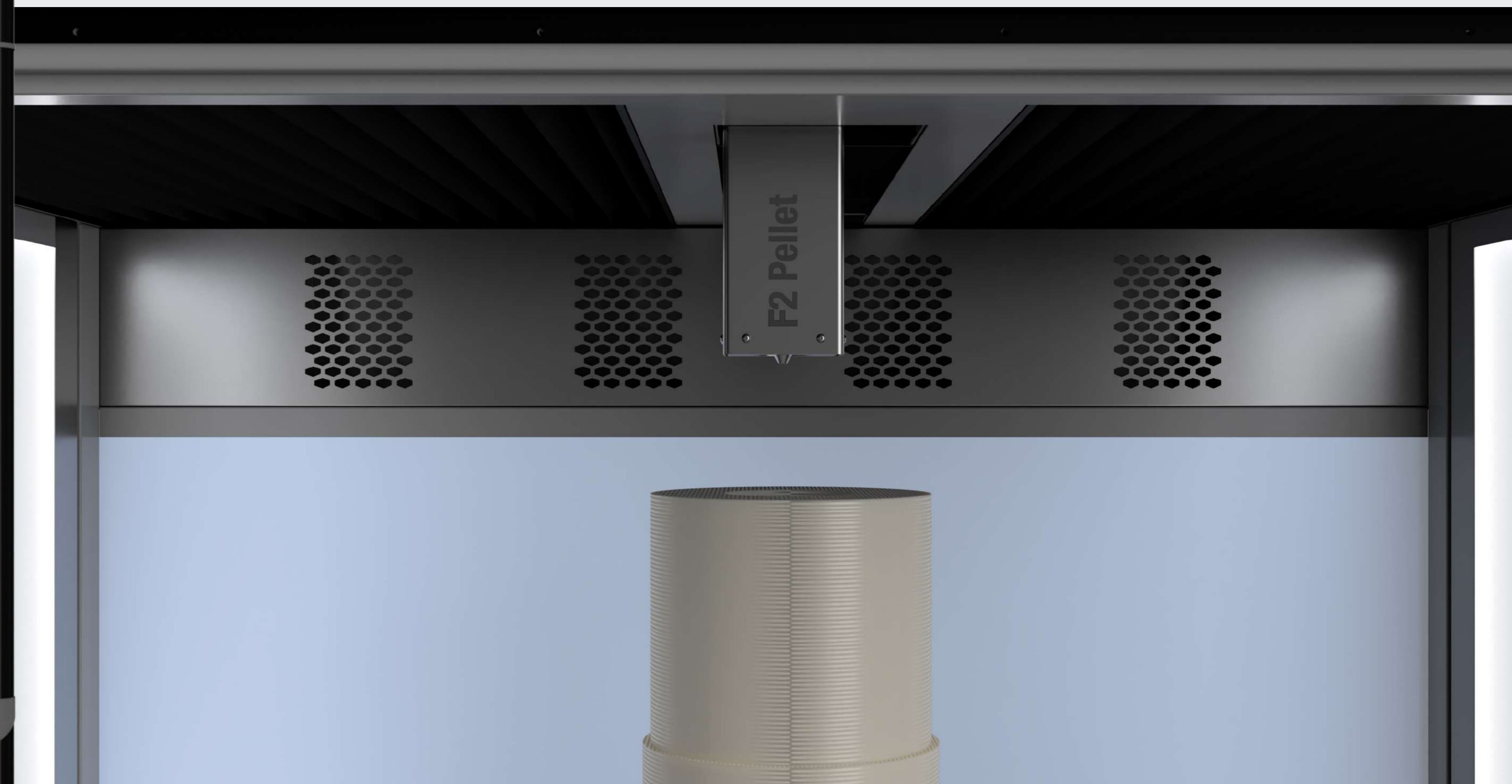
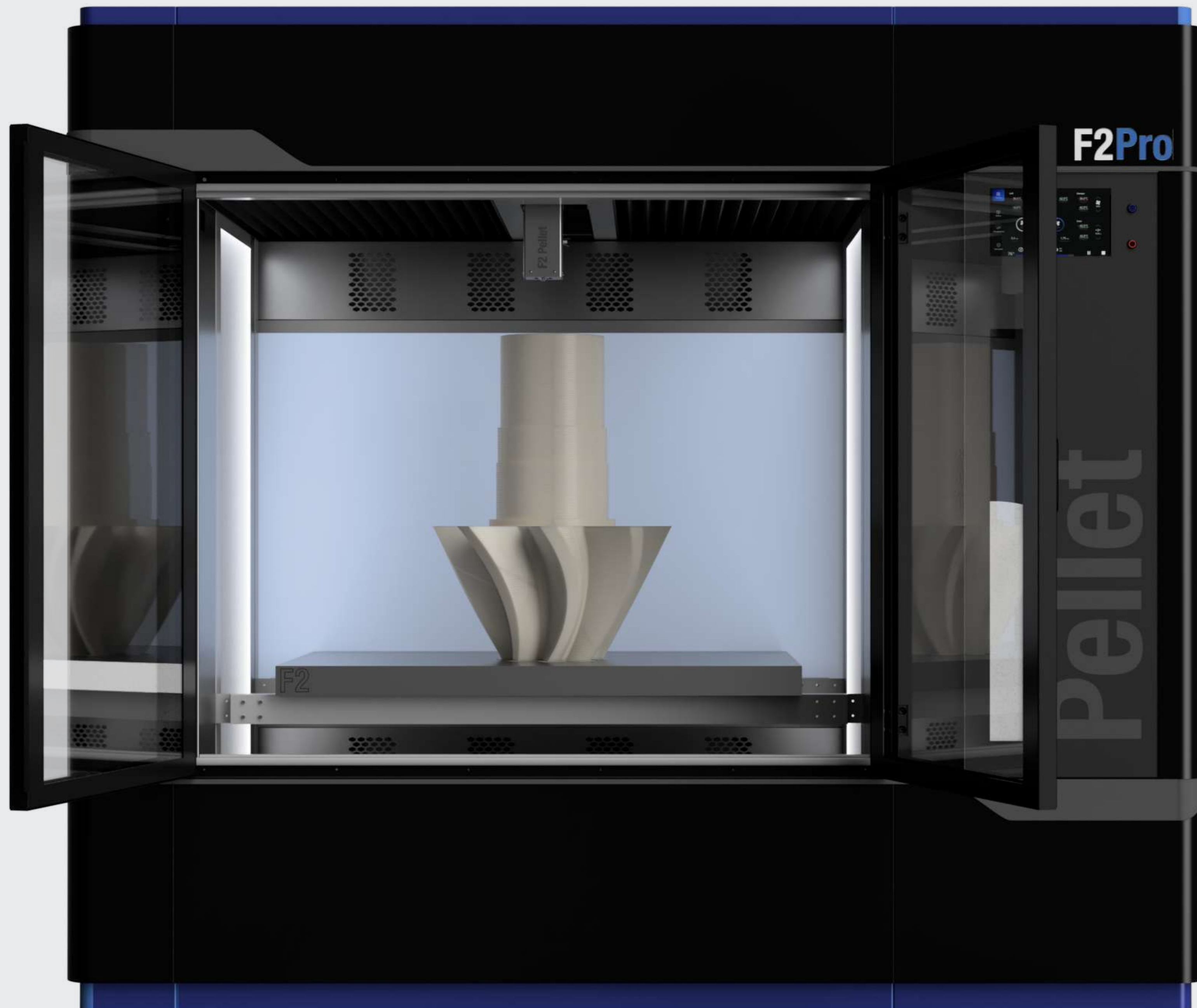
деталь - штамповочный пуансон

СЕРИЯ F2 Pro Pellet

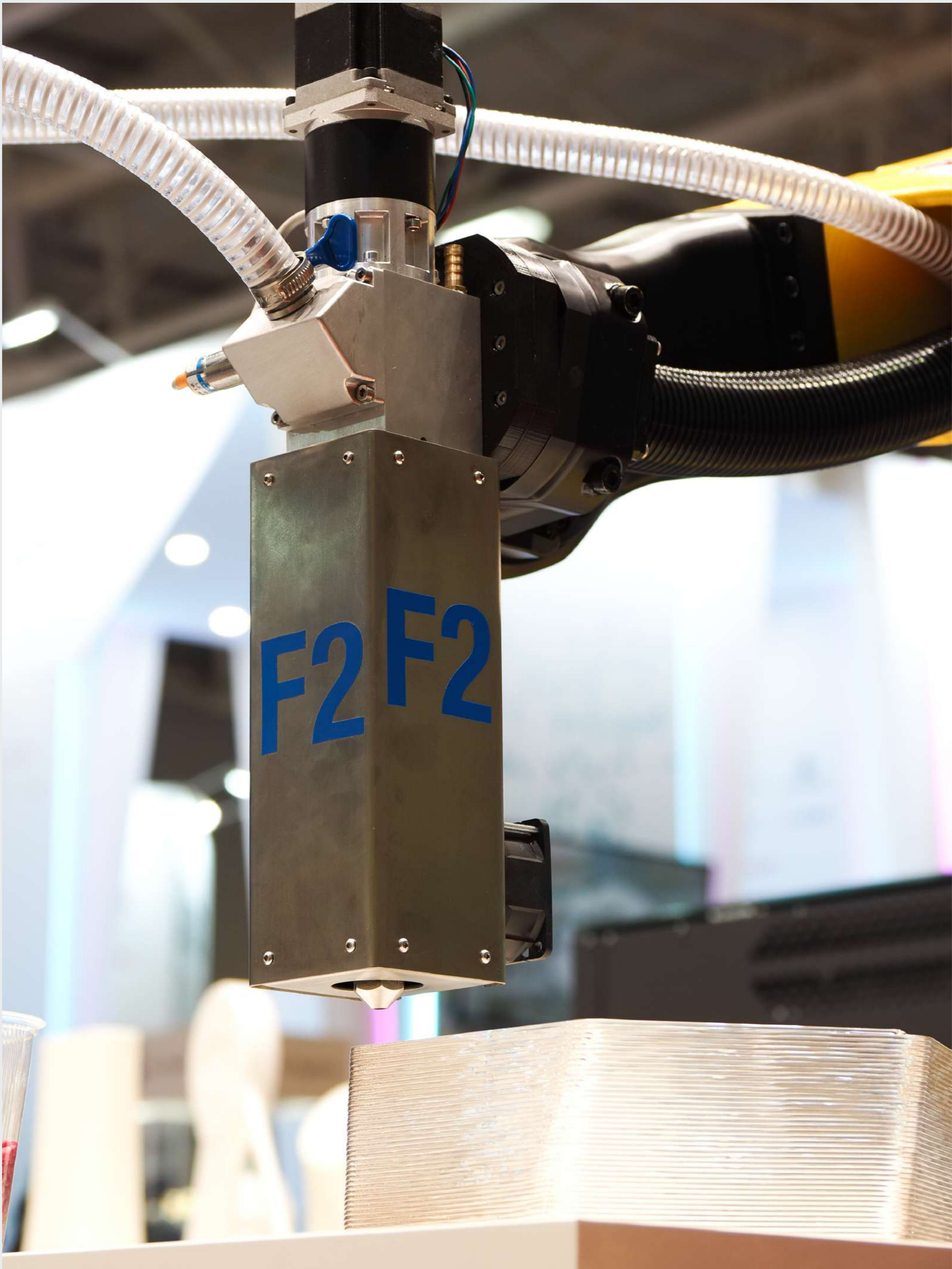


- / **область печати** 1000x600x1000 мм /
- / высокотемпературный гранульный экструдер **(до 500°C)** /
- / нагреваемая до **100°C термостатичная камера** /
- / **быстросъемная** подогреваемая **платформа печати до 160°C** /
- / **сменные** сопла (1,5 / 3 / 5 мм) /
- / **пневматическая** подача гранул /
- / **производительность** до 3 кг/час /

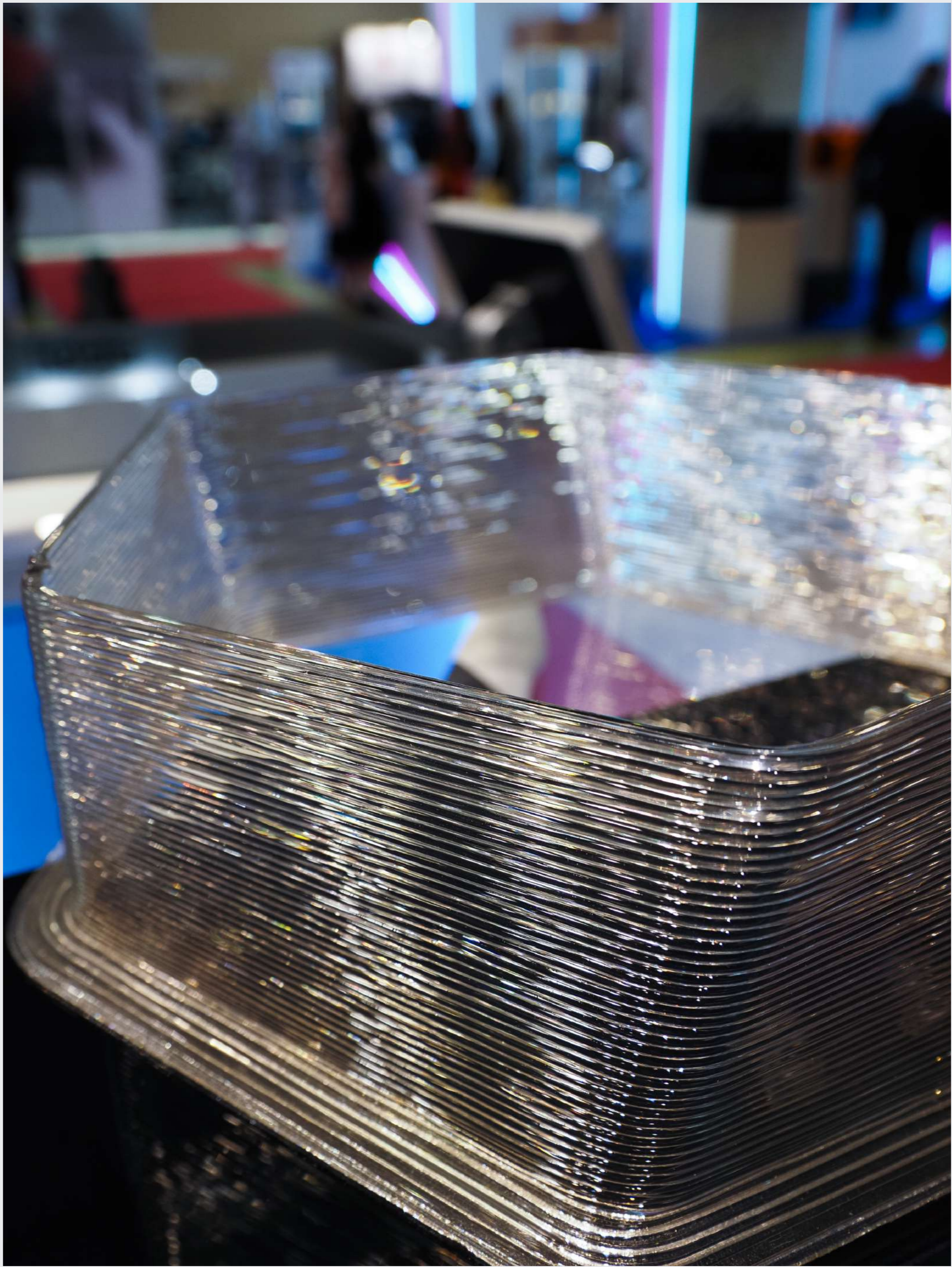
СЕРИЯ F2 Pro Pellet



СЕРИЯ F2 Pellet - РОБОТ



СЕРИЯ F2 Pellet - РОБОТ



F2innovations

create

WE ~~KNOW~~ THE FUTURE OF 3D PRINTING

ЕВГЕНИЙ МАТВЕЕВ

matveev@fdm2.com

fdm2.com